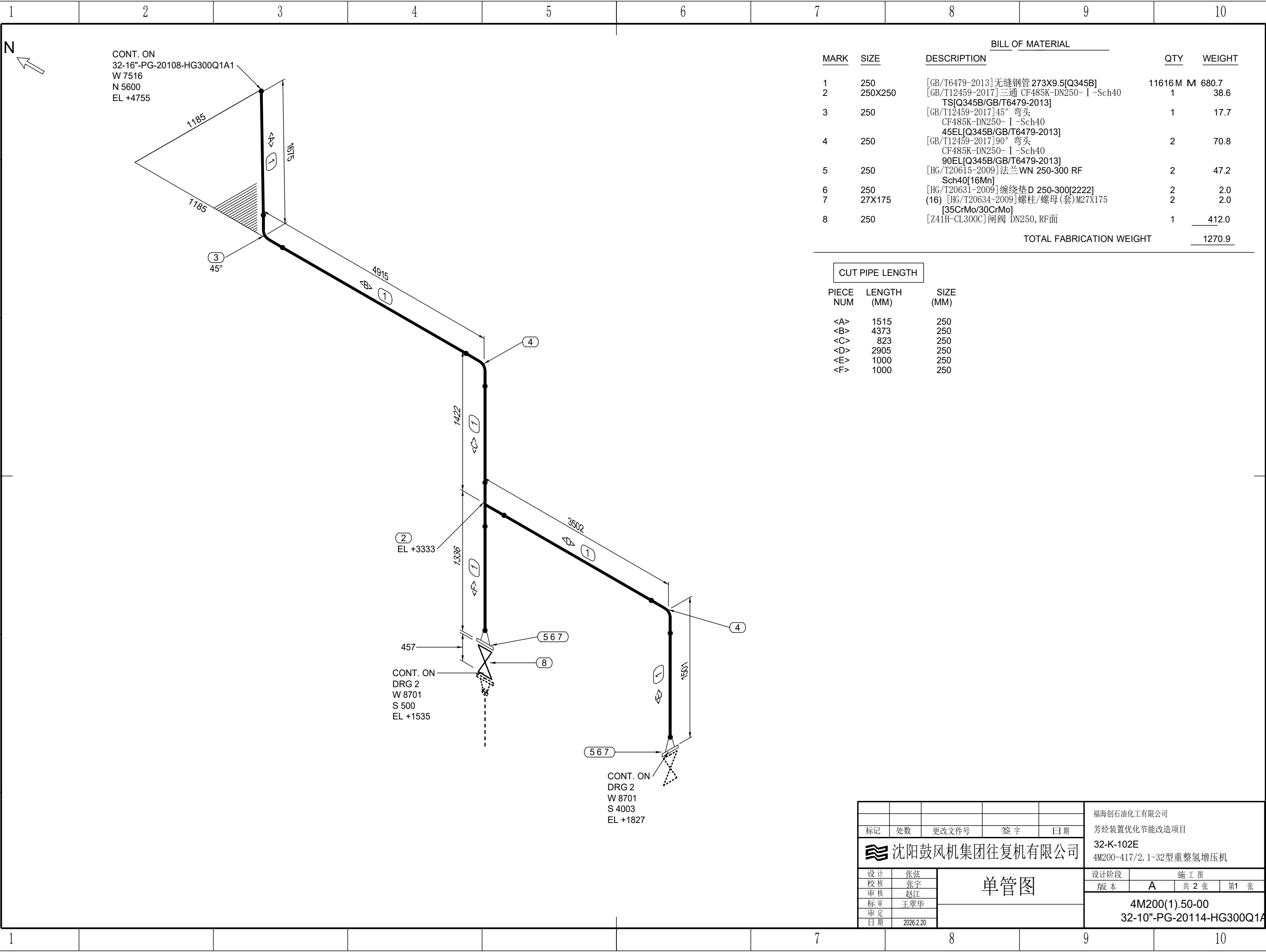




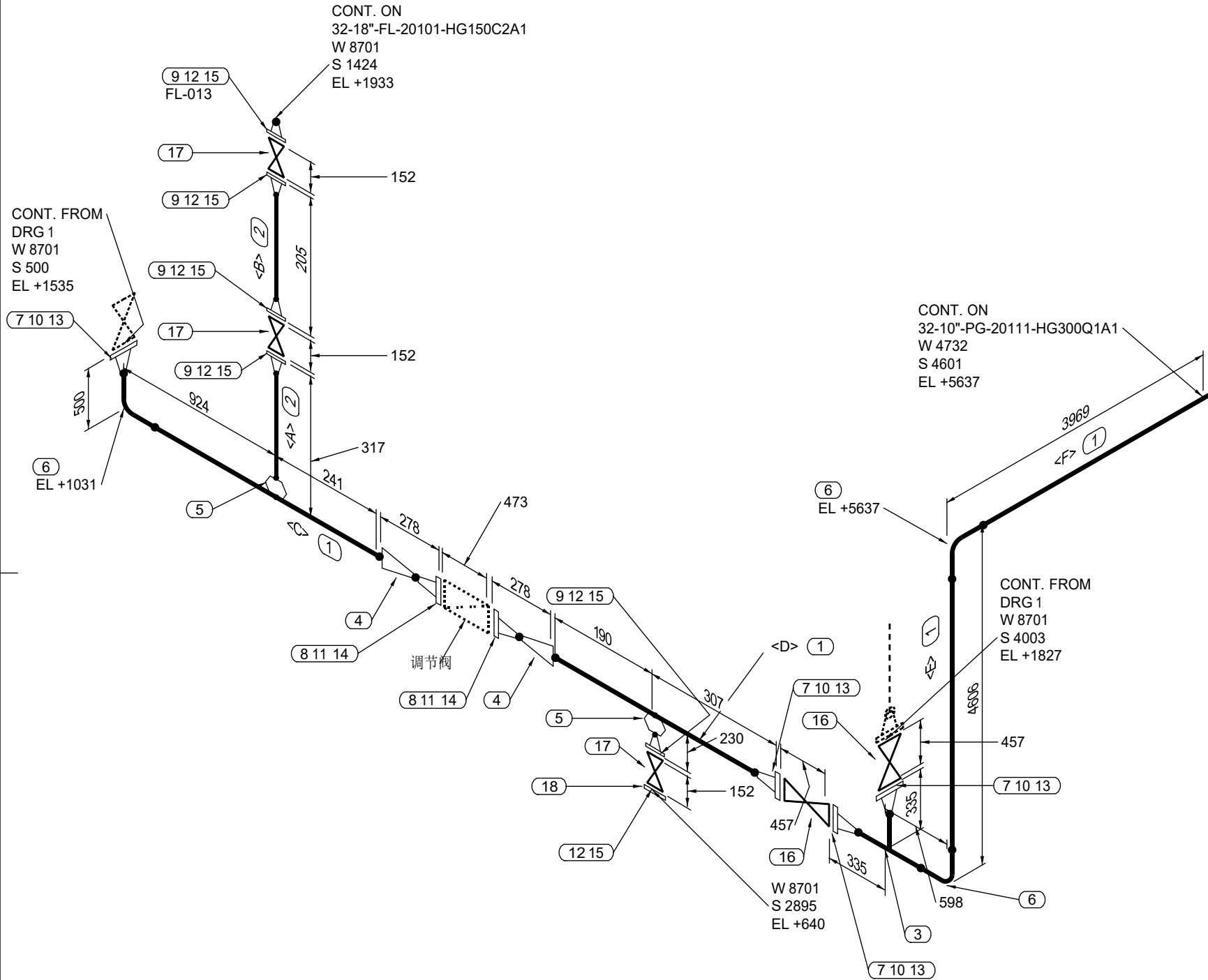
BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT
1	250	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 273X9.5[Q345B]	11616 M	680.7
2	250X250	[GB/T12459-2017] 三通 CF485K-DN250- I -Sch40 TS[Q345B/GB/T6479-2013]	1	38.6
3	250	[GB/T12459-2017] 45° 弯头 CF485K-DN250- I -Sch40 45EL[Q345B/GB/T6479-2013]	1	17.7
4	250	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF485K-DN250- I -Sch40 90EL[Q345B/GB/T6479-2013]	2	70.8
5	250	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 250-300 RF Sch40[16Mn]	2	47.2
6	250	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 250-300[2222]	2	2.0
7	27X175	(16) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M27X175 [35CrMo/30CrMo]	2	2.0
8	250	[Z41H-CL300C] 闸阀 DN250, RF面	1	412.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT				1270.9

CUT PIPE LENGTH

PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	1515	250
	4373	250
<C>	823	250
<D>	2905	250
<E>	1000	250
<F>	1000	250

					福海创石油化工有限公司			
					芳烃装置优化节能改造项目			
					32-K-102E			
					4M200-417/2. 1-32型重整氢增压机			
设计	张弦	单管图			设计阶段	施工图		
校核	张宇				版本	A	共 2 张	第1 张
审核	赵江				4M200(1).50-00 32-10"-PG-20114-HG300Q1A1			
标审	王翠华							
审定								
日期	2026.2.20							

N



BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT
1	250	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 273X9.5[Q345B]	8589 M	503.4
2	20	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 27X3.0[Q345B]	173 M	0.3
3	250X250	[GB/T12459-2017] 三通 CF485K-DN250- I -Sch40	1	38.6
4	250X150	TS[Q345B/GB/T6479-2013] [GB/T12459-2017] 异径接头 CF485K-DN250X150- I -Sch40	2	19.9
5	250X20	RC[Q345B/GB/T6479-2013] [GB/T19326-2022] 对焊支管座CF485K STD X STD	2	0.1
6	250	DN250X20 BW-90-OL[16Mn] [GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF485K-DN250- I -Sch40	3	106.2
7	250	90EL[Q345B/GB/T6479-2013] [HG/T20615-2009] 法兰 WN 250-300 RF	4	94.4
8	150	Sch40[16Mn] [HG/T20615-2009] 法兰 WN 150-300 RF	2	21.8
9	20	Sch40[16Mn] [HG/T20615-2009] 法兰 WN 20-300 RF	5	4.6
10	250	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 250-300[2222]	4	4.0
11	150	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 150-300[2222]	2	2.0
12	20	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 20-300[2222]	6	6.0
13	27X175	(16) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M27X175	4	4.0
14	20X135	[35CrMo/30CrMo] (12) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M20X135	2	2.0
15	16X80	[35CrMo/30CrMo] (4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M16X80	6	6.0
16	250	[35CrMo/30CrMo] [Z41H-CL300C] 闸阀 DN250, RF面	2	824.0
17	20	[Z41H-CL300C] 闸阀 DN20, RF面	3	12.9
18	20	[HG/T20615-2009] 法兰盖 BL 20-300 RF[16Mn]	1	1.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT				1650.8
TOTAL WEIGHT UNLISTED ITEMS				77.0
TOTAL WEIGHT - THIS DRG				1727.8

CUT PIPE LENGTH		
PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	86	20
	87	20
<C>	783	250
<D>	377	250
<E>	3842	250
<F>	3587	250

					福海创石油化工有限公司			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	芳烃装置优化节能改造项目			
沈阳鼓风机集团往复机有限公司					32-K-102E			
					4M200-417/2. 1-32型重整氢增压机			
设计	张弦	单管图			设计阶段	施工图		
校核	张宇				版本	A	共 2 张	第2 张
审核	赵江				4M200(1).50-00 32-10"-PG-20114-HG300Q1A1			
标审	王翠华							
审定								
日期	2026.2.20							