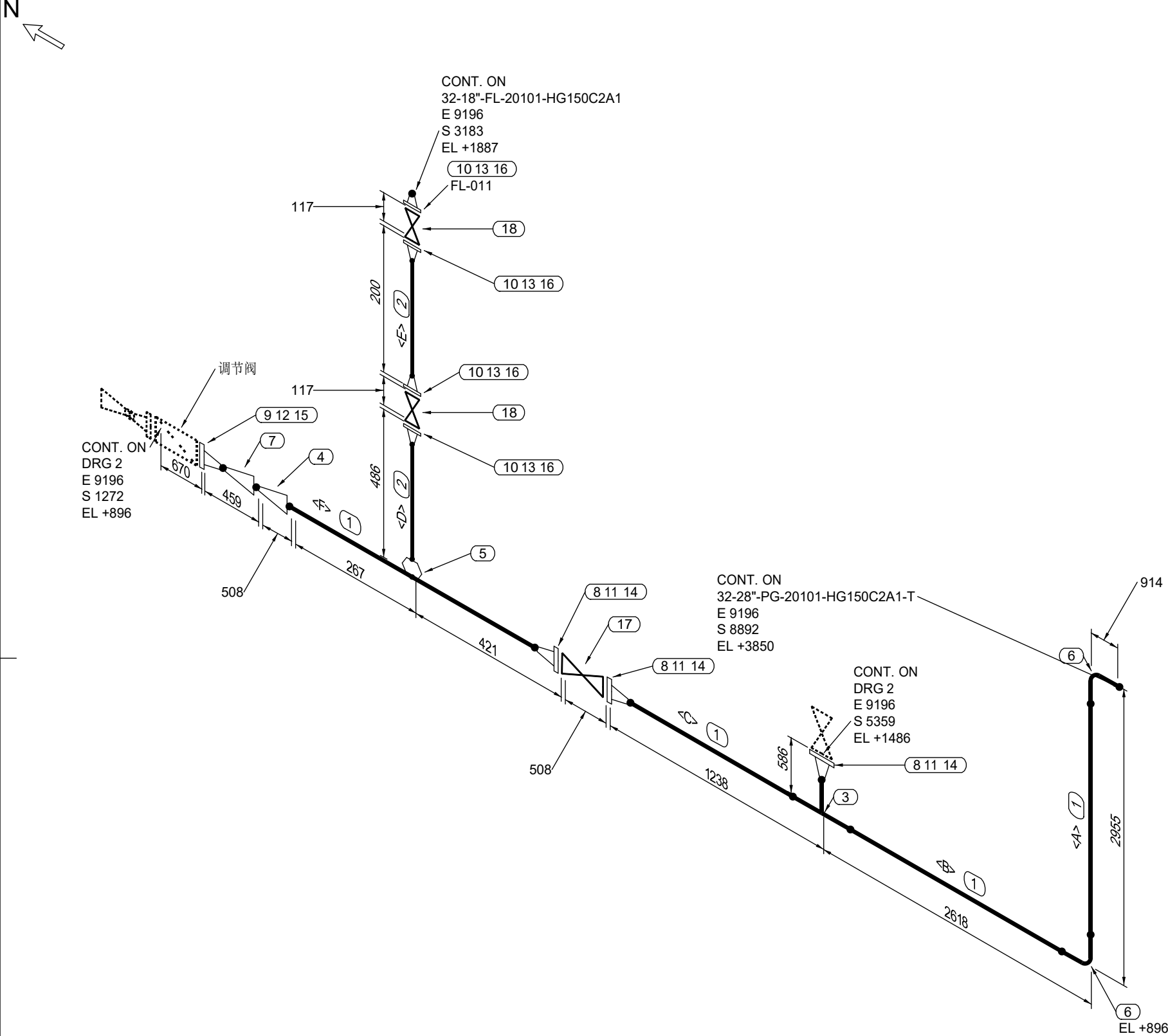
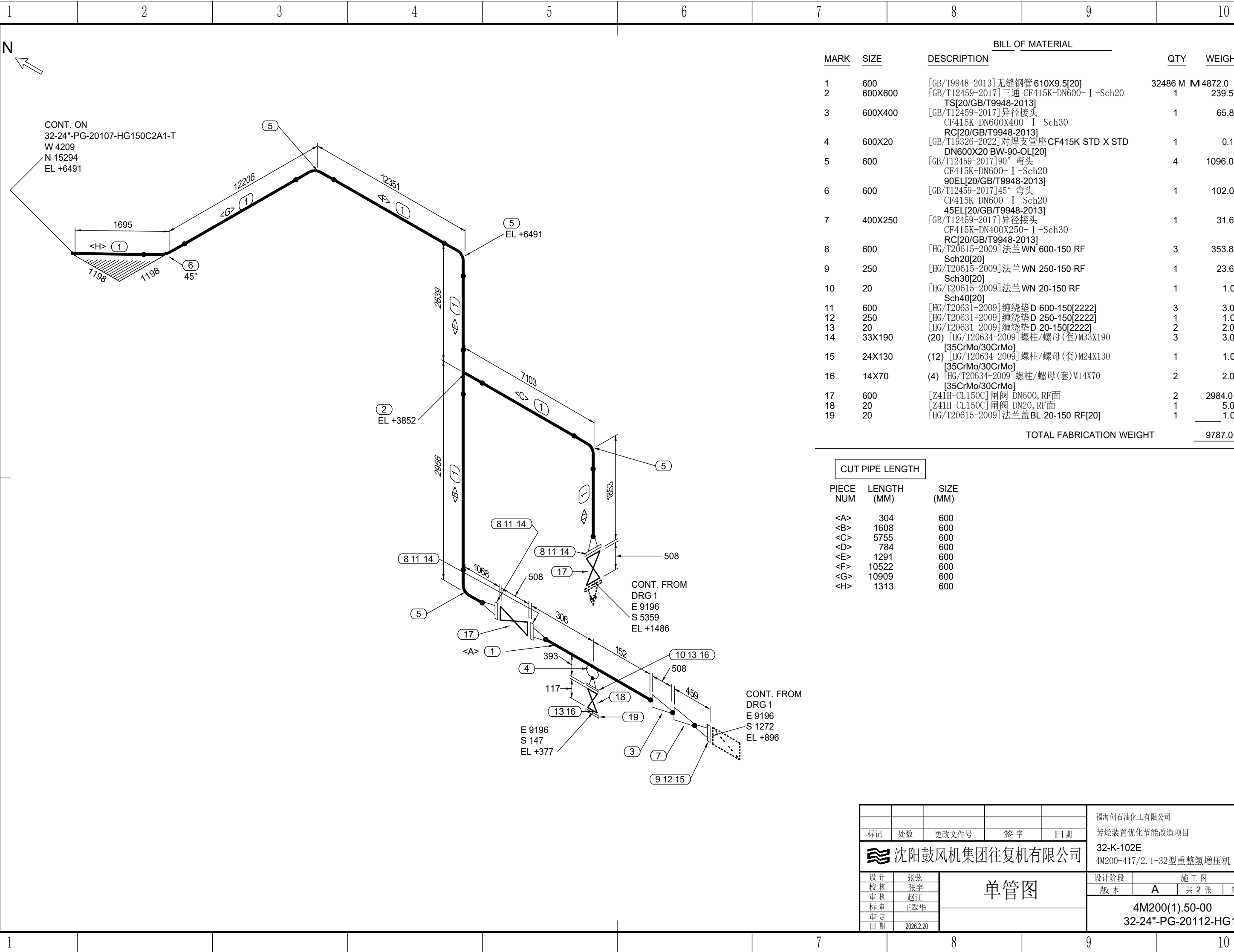




BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT
1	600	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 610X9.5[20]	3580 M	536.9
2	20	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 27X3.0[20]	183 M	0.4
3	600X600	[GB/T12459-2017] 三通 CF415K-DN600- I -Sch20	1	239.5
4	600X400	TS[20/GB/T9948-2013] [GB/T12459-2017] 异径接头 CF415K-DN600X400- I -Sch30	1	65.8
5	600X20	RC[20/GB/T9948-2013] [GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD	1	0.1
6	600	DN600X20 BW-90-OL[20] [GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF415K-DN600- I -Sch20	2	548.0
7	400X250	90EL[20/GB/T9948-2013] [GB/T12459-2017] 异径接头 CF415K-DN400X250- I -Sch30	1	31.6
8	600	RC[20/GB/T9948-2013] [HG/T20615-2009] 法兰 WN 600-150 RF	3	353.8
9	250	Sch20[20] [HG/T20615-2009] 法兰 WN 250-150 RF	1	23.6
10	20	Sch30[20] [HG/T20615-2009] 法兰 WN 20-150 RF	4	3.7
11	600	Sch40[20] [HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 600-150[2222]	3	3.0
12	250	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 250-150[2222]	1	1.0
13	20	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 20-150[2222]	4	4.0
14	33X190	(20) [HG/T20634-2009] 螺栓/螺母(套) M33X190	3	3.0
15	24X130	[35CrMo/30CrMo] (12) [HG/T20634-2009] 螺栓/螺母(套) M24X130	1	1.0
16	14X70	[35CrMo/30CrMo] (4) [HG/T20634-2009] 螺栓/螺母(套) M14X70	4	4.0
17	600	[35CrMo/30CrMo] [Z41H-CL150C] 闸阀 DN600, RF面	1	1492.0
18	20	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN20, RF面	2	10.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT				3321.1
TOTAL WEIGHT UNLISTED ITEMS				240.0
TOTAL WEIGHT - THIS DRG				3561.1

CUT PIPE LENGTH		
PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	1125	600
	1270	600
<C>	651	600
<D>	91	20
<E>	92	20
<F>	534	600

					福海创石油化工有限公司			
标记					芳烃装置优化节能改造项目			
更改文件号					32-K-102E			
签字					4M200-417/2. 1-32型重整氢增压机			
日期					设计阶段			
2026.2.20					施工图			
					版本			
					A			
					共 2 张			
					第1 张			
					4M200(1).50-00			
					32-24"-PG-20112-HG150C2A1-T			



BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT
1	600	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 610X9.5[20]	32486 M	M 4872.0
2	600X600	[GB/T12459-2017] 三通 CF415K-DN600- I -Sch20	1	239.5
3	600X400	[GB/T12459-2017] 异径接头 CF415K-DN600X400- I -Sch30	1	65.8
4	600X20	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD	1	0.1
5	600	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF415K-DN600- I -Sch20	4	1096.0
6	600	[GB/T12459-2017] 45° 弯头 CF415K-DN600- I -Sch20	1	102.0
7	400X250	[GB/T12459-2017] 异径接头 CF415K-DN400X250- I -Sch30	1	31.6
8	600	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 600-150 RF	3	353.8
9	250	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 250-150 RF	1	23.6
10	20	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 20-150 RF	1	1.0
11	600	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 600-150[2222]	3	3.0
12	250	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 250-150[2222]	1	1.0
13	20	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 20-150[2222]	2	2.0
14	33X190	(20) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M33X190	3	3.0
15	24X130	(12) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M24X130	1	1.0
16	14X70	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M14X70	2	2.0
17	600	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN600, RF面	2	2984.0
18	20	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN20, RF面	1	5.0
19	20	[HG/T20615-2009] 法兰盖 BL 20-150 RF[20]	1	1.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT				9787.0

CUT PIPE LENGTH

PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	304	600
	1608	600
<C>	5755	600
<D>	784	600
<E>	1291	600
<F>	10522	600
<G>	10909	600
<H>	1313	600

					福海创石油化工有限公司			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	芳烃装置优化节能改造项目			
沈阳鼓风机集团往复机有限公司					32-K-102E			
					4M200-417/2.1-32型重整氢增压机			
设计	张弦	单管图			设计阶段	施工图		
校核	张宇				版本	A	共 2 张	第 2 张
审核	赵江				4M200(1).50-00			
标审	王翠华							
审定								
日期	2026.2.20				32-24"-PG-20112-HG150C2A1-T			