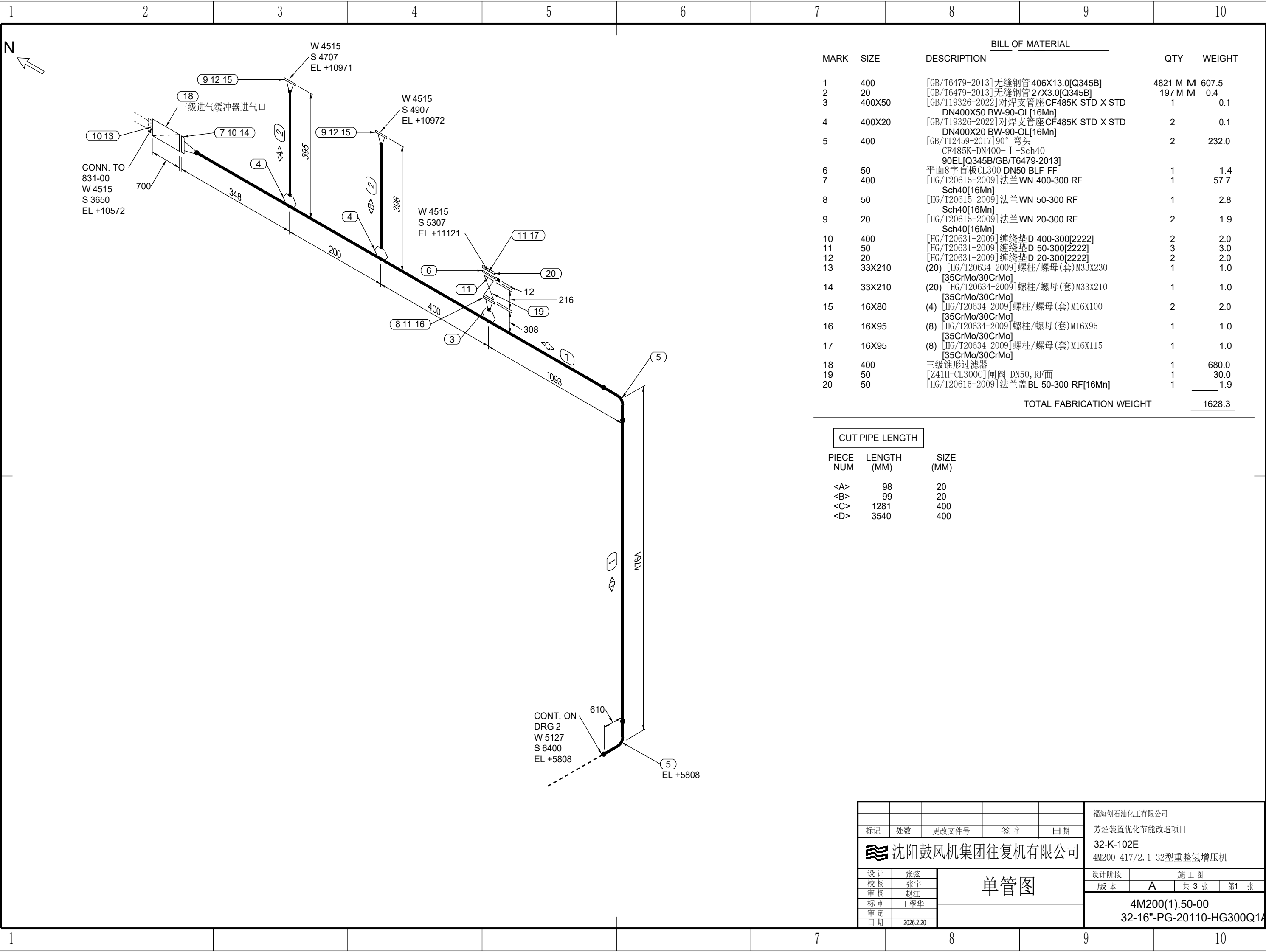
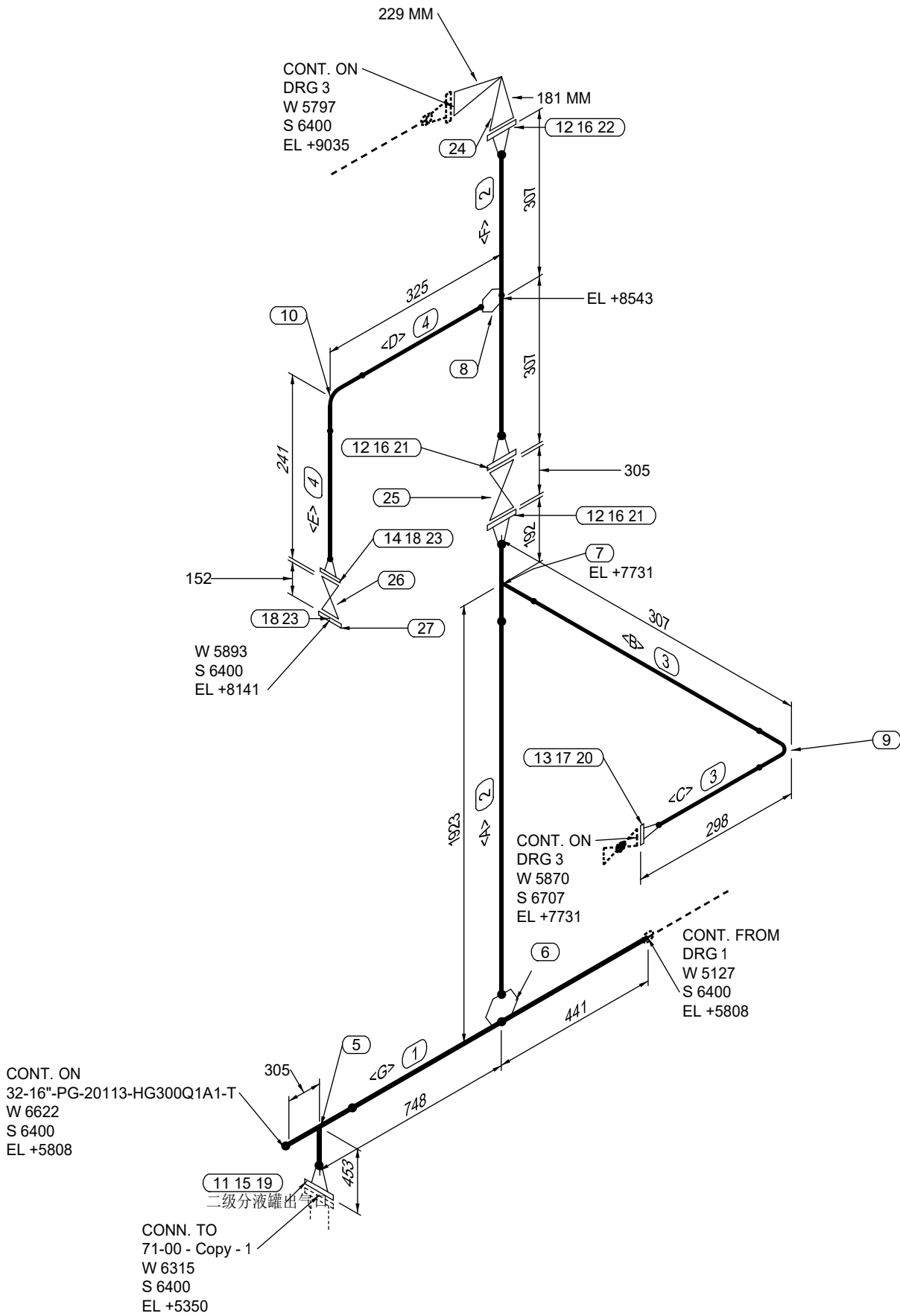




					福海创石油化工有限公司			
标记					芳烃装置优化节能改造项目			
					32-K-102E			
					4M200-417/2.1-32型重整氢增压机			
设计	张弦	单管图			设计阶段	施工图		
校核	张宇				版本	A	共 3 张	第1 张
审核	赵江				4M200(1).50-00 32-16"-PG-20110-HG300Q1A1-T			
标审	王翠华							
审定								
日期	2026.2.20							

N



BILL OF MATERIAL

MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT
1	400	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 406X13.0[Q345B]	881 M	111.1
2	100	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 114X6.0[Q345B]	2018 M	32.3
3	40	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 48X4.0[Q345B]	332 M	1.5
4	20	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 27X3.0[Q345B]	337 M	0.6
5	400X400	[GB/T12459-2017] 三通 CF485K-DN400- I -Sch40 TS[Q345B/GB/T6479-2013]	1	88.5
6	400X100	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF485K STD X STD DN400X100 BW-90-OL[16Mn]	1	0.1
7	100X40	[GB/T12459-2017] 三通 CF485K-DN100X100X40- I -Sch40 TR[Q345B/GB/T6479-2013]	1	5.0
8	100X20	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF485K STD X STD DN100X20 BW-90-OL[16Mn]	1	0.1
9	40	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF485K-DN40- I -Sch40 90EL[Q345B/GB/T6479-2013]	1	0.4
10	20	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF485K-DN20- I -Sch40 90EL[Q345B/GB/T6479-2013]	1	0.1
11	400	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 400-300 RF Sch40[16Mn]	1	57.7
12	100	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 100-300 RF Sch40[16Mn]	3	20.4
13	40	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 40-300 RF Sch40[16Mn]	1	1.9
14	20	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 20-300 RF Sch40[16Mn]	1	1.0
15	400	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 400-300[2222]	1	1.0
16	100	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 100-300[2222]	3	3.0
17	40	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 40-300[2222]	1	1.0
18	20	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 20-300[2222]	2	2.0
19	33X210	(20) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M33X210 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
20	20X100	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M20X100 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
21	20X125	(8) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M20X125 [35CrMo/30CrMo]	2	2.0
22	20X125	(8) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M20X145 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
23	16X80	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M16X80 [35CrMo/30CrMo]	2	2.0
24	150X100	安全阀 YFA42C-300C 4P6 入口DN100 300LB RF, 出口DN150 150LB RF, 整定压力1.47MPa	1	-
25	100	[Z41H-CL300C] 闸阀 DN100, RF面	1	77.0
26	20	[Z41H-CL300C] 闸阀 DN20, RF面	1	4.3
27	20	[HG/T20615-2009] 法兰盖 BL 20-300 RF[16Mn]	1	1.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT				416.2

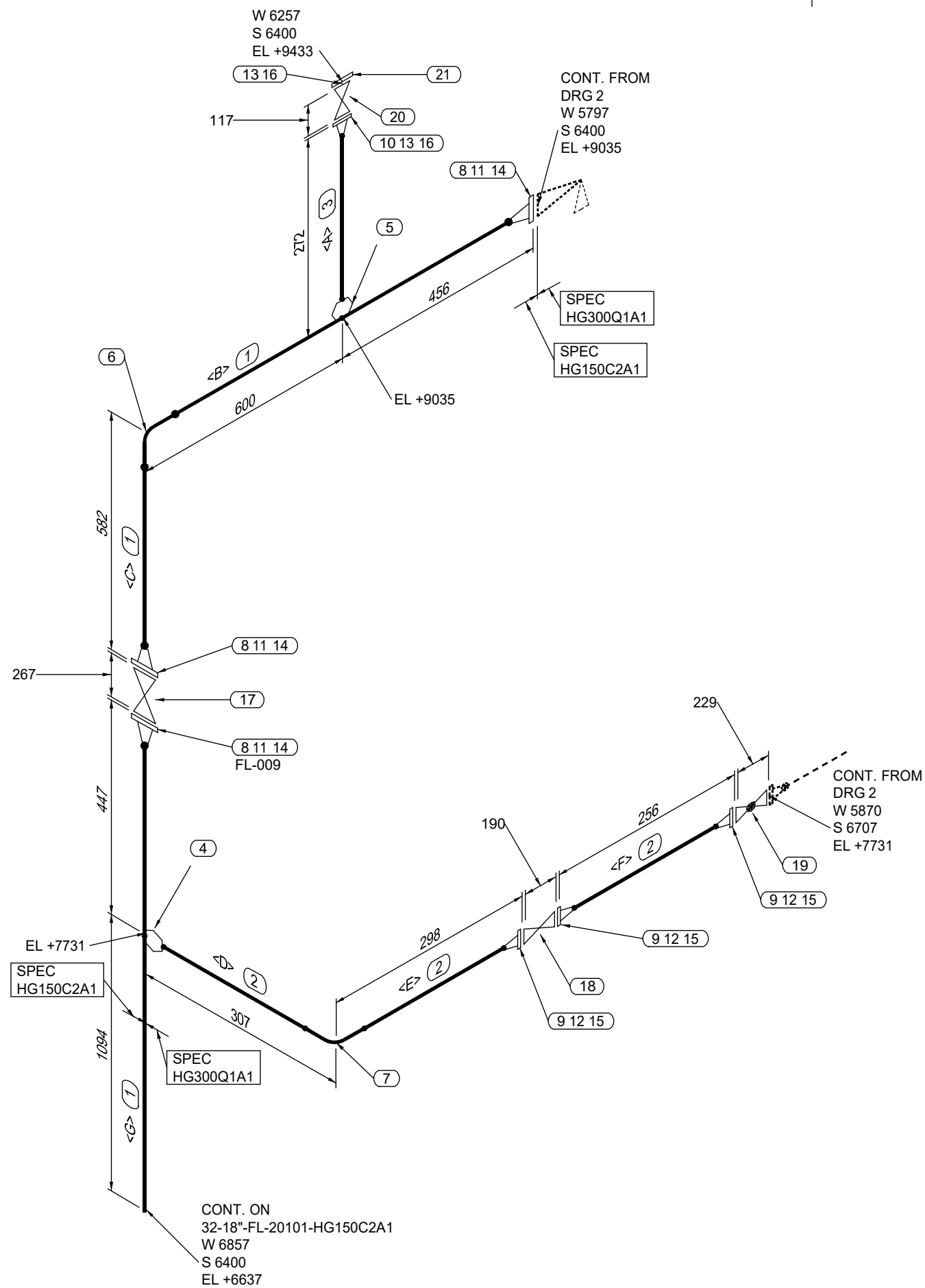
CUT PIPE LENGTH

PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	1579	100
	162	40
<C>	170	40
<D>	194	20
<E>	143	20
<F>	439	100
<G>	881	400

CONT. ON
32-16"-PG-20113-HG300Q1A1-T
W 6622
S 6400
EL +5808

CONN. TO
71-00 - Copy - 1
W 6315
S 6400
EL +5350

					福海创石油化工有限公司			
					芳烃装置优化节能改造项目			
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	32-K-102E			
 沈阳鼓风机集团往复机有限公司					4M200-417/2.1-32型重整氢增压机			
设 计	张弦		单管图		设计阶段	施 工 图		
校 核	张宇				版 本	A	共 3 张	第2 张
审 核	赵江				4M200(1).50-00 32-16"-PG-20110-HG300Q1A1-T			
标 审	王翠华							
审 定								
日 期	2026.2.20							



		BILL OF MATERIAL			
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT	
1	150	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 168X7.0[20]	2448 M	M	68.1
2	40	[GB/T6479-2013] 无缝钢管 48X4.0[Q345B]	416 M	M	1.8
3	20	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 27X3.0[20]	99 M	M	0.2
4	150X40	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF485K STD X STD DN150X40 BW-90-OL[16Mn]	1		0.1
5	150X20	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD DN150X20 BW-90-OL[20]	1		0.1
6	150	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF415K-DN150- I -Sch40 90EL[20/GB/T9948-2013]	1		10.1
7	40	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF485K-DN40- I -Sch40 90EL[Q345B/GB/T6479-2013]	1		0.4
8	150	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 150-150 RF Sch40[20]	3		32.7
9	40	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 40-300 RF Sch40[16Mn]	3		5.5
10	20	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 20-150 RF Sch40[20]	1		1.0
11	150	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 150-150[2222]	3		3.0
12	40	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 40-300[2222]	3		3.0
13	20	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 20-150[2222]	2		2.0
14	20X110	(8) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母 (套) M20X110 [35CrMo/30CrMo]	3		3.0
15	20X100	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母 (套) M20X100 [35CrMo/30CrMo]	3		3.0
16	14X70	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母 (套) M14X70 [35CrMo/30CrMo]	2		2.0
17	150	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN150, RF面	1		108.0
18	40	[Z41H-CL300C] 闸阀 DN40, RF面	1		13.1
19	40	[J41H-CL300C] 截止阀 DN40, RF面	1		16.0
20	20	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN20, RF面	1		5.0
21	20	[HG/T20615-2009] 法兰盖 BL 20-150 RF[20]	1		1.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT					278.5

CUT PIPE LENGTH		
PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	99	20
	736	150
<C>	261	150
<D>	130	40
<E>	170	40
<F>	116	40
<G>	1451	150

					福海创石油化工有限公司			
					芳烃装置优化节能改造项目			
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	32-K-102E			
 沈阳鼓风机集团往复机有限公司					4M200-417/2. 1-32型重整氢增压机			
设 计	张弦	单管图			设计阶段	施 工 图		
校 核	张宇				版 本	A	共 3 张	第3 张
审 核	赵江							
标 审	王翠华							
审 定								
日 期	2026.2.20				4M200(1).50-00			
					32-16"-PG-20110-HG300Q1A1-T			