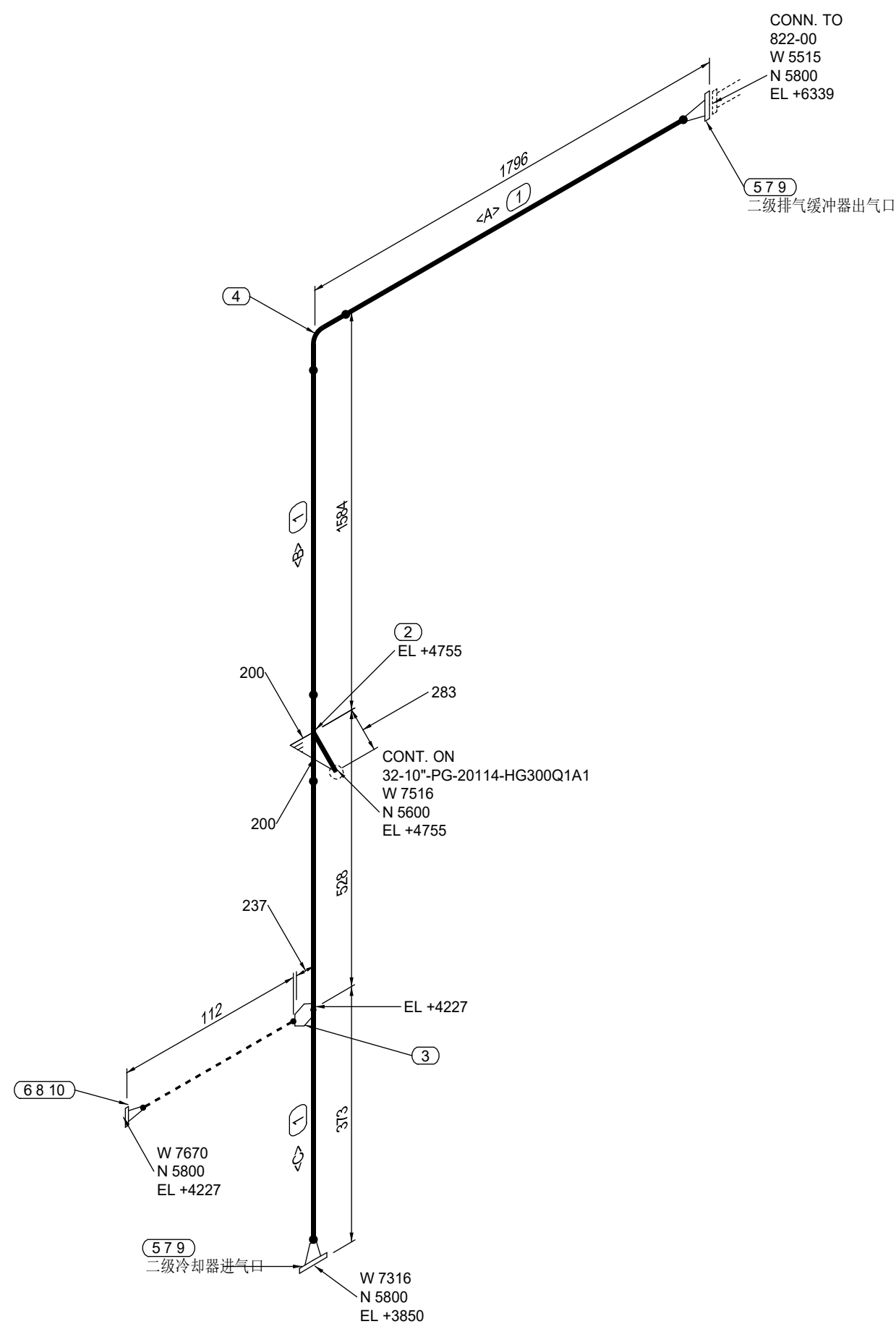




<u>BILL OF MATERIAL</u>				
<u>MARK</u>	<u>SIZE</u>	<u>DESCRIPTION</u>	<u>QTY</u>	<u>WEIGHT</u>
1	400	[GB/T6479-2013]无缝钢管 406X13.0[Q345B]	2145 M	270.3
2	400X250	[GB/T12459-2017]三通 CF485K-DN400X400X250- I -Sch40 TR[Q345B/GB/T6479-2013]	1	84.4
3	400X40	[GB/T19326-2022]对焊支管座 CF485K STD X STD DN400X40 BW-90-OL[16Mn]	1	0.1
4	400	[GB/T12459-2017]90° 弯头 CF485K-DN400- I -Sch40 90EL[Q345B/GB/T6479-2013]	1	116.0
5	400	[HG/T20615-2009]法兰 WN 400-300 RF Sch40[16Mn]	2	115.3
6	40	[HG/T20615-2009]法兰 DN40-CL300-LWN-RF-Sch40 H=113[16Mn]	1	1.9
7	400	[HG/T20631-2009]缠绕垫 D 400-300[2222]	2	2.0
8	40	[HG/T20631-2009]缠绕垫 D 40-300[2222]	1	1.0
9	33X210	(20) [HG/T20634-2009]螺栓/螺母 (套) M33X210 [35CrMo/30CrMo]	2	2.0
10	20X100	(4) [HG/T20634-2009]螺栓/螺母 (套) M20X100 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT				593.8
TOTAL WEIGHT UNLISTED ITEMS				0.2
TOTAL WEIGHT - THIS DRG				594.0

CUT PIPE LENGTH		
PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	1036	400
	665	400
<C>	444	400

					福海创石油化工有限公司 芳烃装置优化节能改造项目								
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期									
沈阳鼓风机集团往复机有限公司					32-K-102E 4M200-417/2.1-32型重整氢增压机								
					设计阶段		施 工 图						
									版 本		A	共 1 张	第1 张
设 计		张弦		单管图		4M200(1).50-00 32-16"-PG-20108-HG300Q1A1							
校 核		张宇											
审 核		赵江											
标 审		王翠华											
审 定													
日 期		2026.2.20											