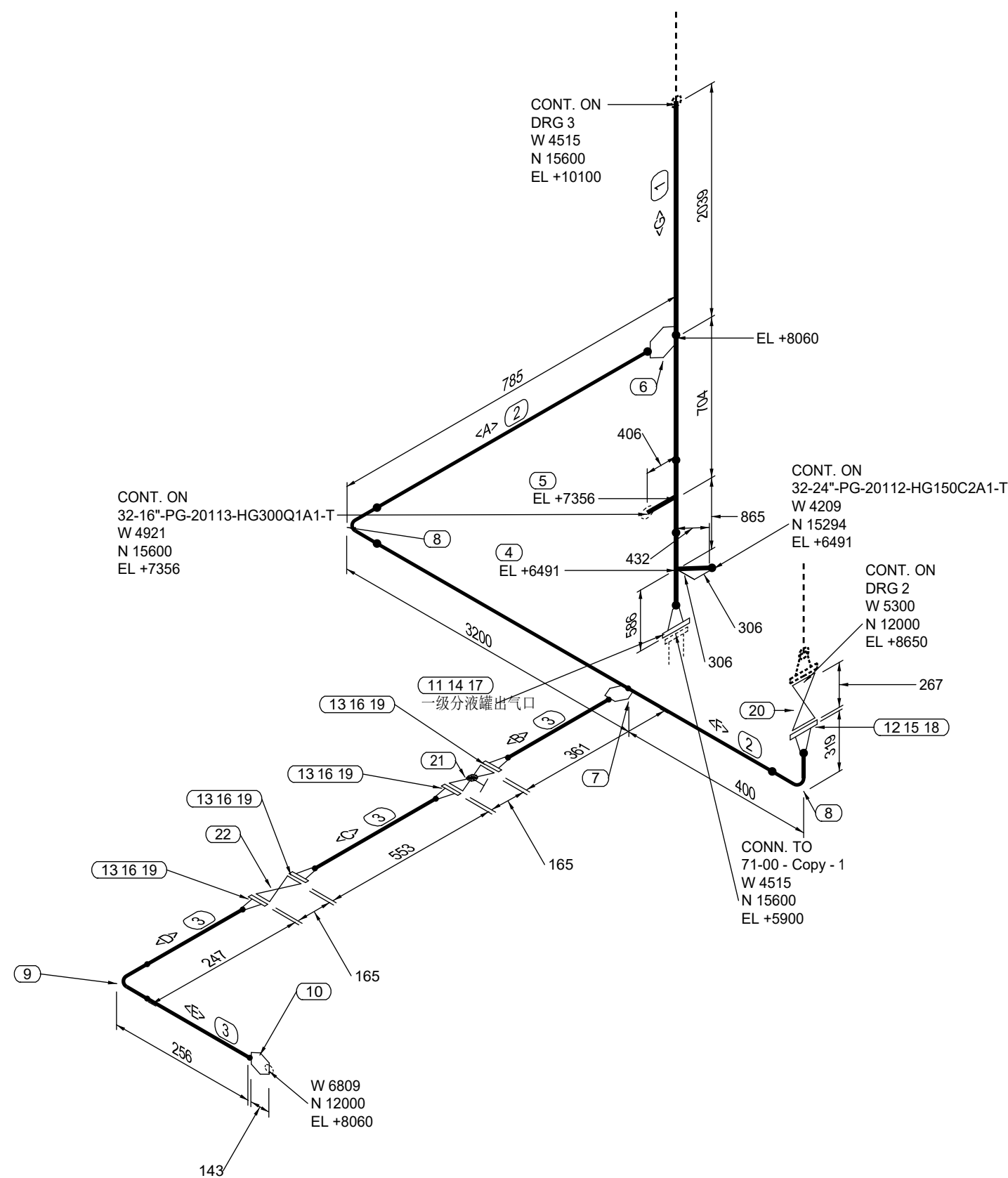
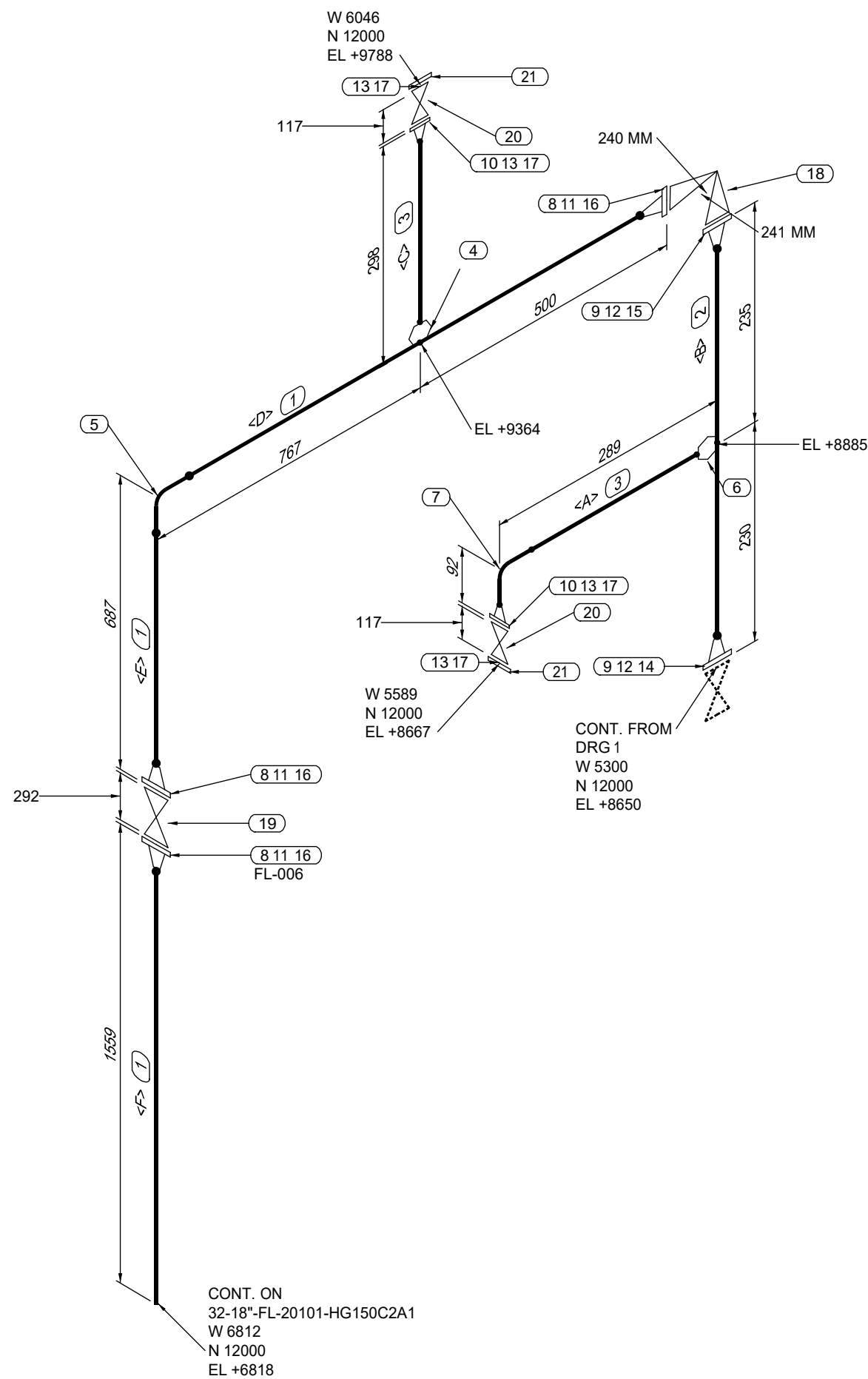


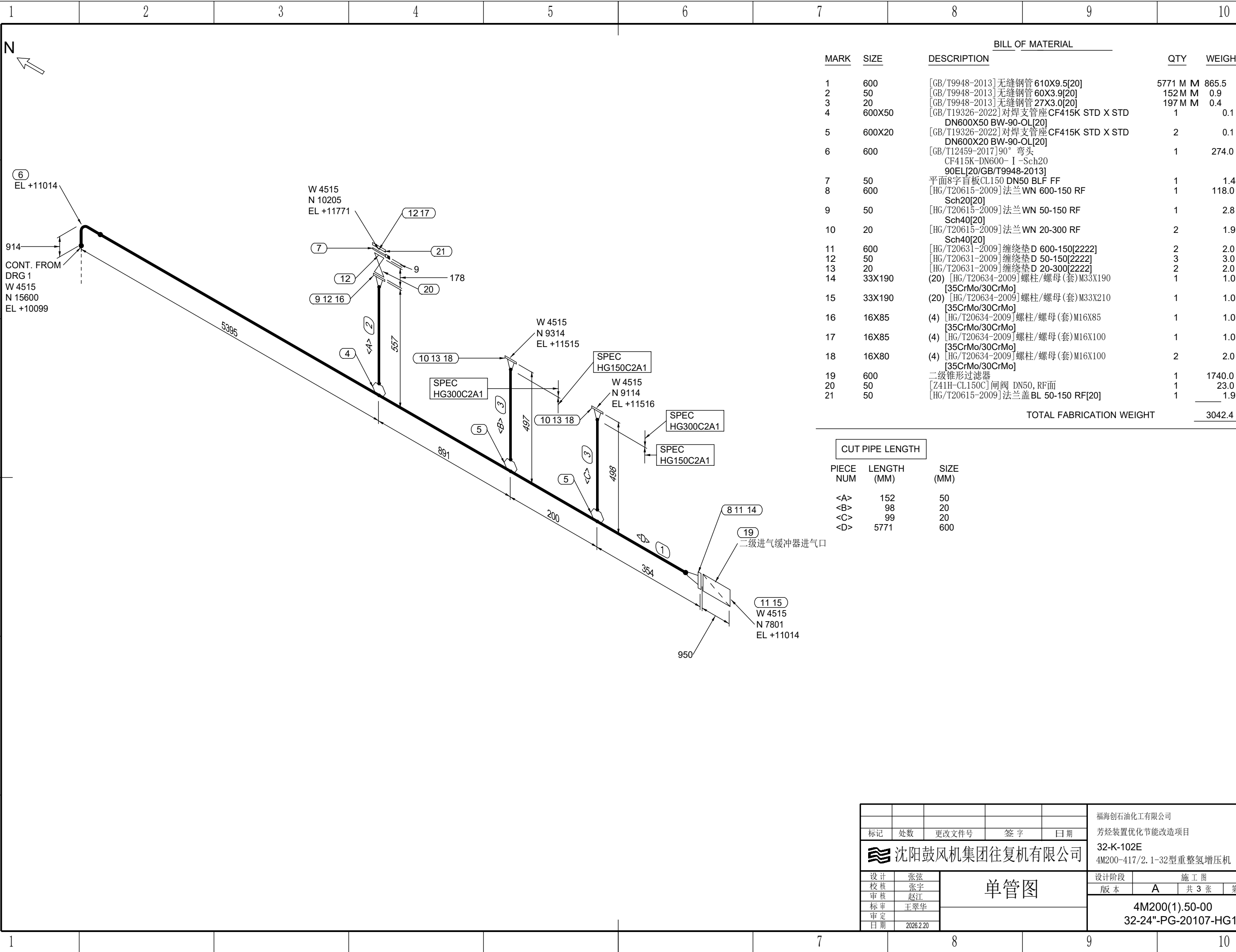




BILL OF MATERIAL					
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT	
1	200	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 219X7.0[20]	2591 M	M	94.9
2	150	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 168X7.0[20]	285 M	M	8.0
3	20	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 27X3.0[20]	230 M	M	0.5
4	200X20	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD DN200X20 BW-90-OL[20]	1		0.1
5	200	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF415K-DN200- I -Sch30 90EL[20/GB/T9948-2013]	1		19.8
6	150X20	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD DN150X20 BW-90-OL[20]	1		0.1
7	20	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF415K-DN20- I -Sch40 90EL[20/GB/T9948-2013]	1		0.1
8	200	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 200-150 RF Sch30[20]	3		53.1
9	150	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 150-150 RF Sch40[20]	2		21.8
10	20	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 20-150 RF Sch40[20]	2		1.9
11	200	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 200-150[2222]	3		3.0
12	150	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 150-150[2222]	2		2.0
13	20	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 20-150[2222]	4		4.0
14	20X110	(8) [HG/T20634-2009] 螺栓/螺母(套) M20X110 [35CrMo/30CrMo]	1		1.0
15	20X115	(8) [HG/T20634-2009] 螺栓/螺母(套) M20X120 [35CrMo/30CrMo]	1		1.0
16	20X115	(8) [HG/T20634-2009] 螺栓/螺母(套) M20X115 [35CrMo/30CrMo]	3		3.0
17	14X70	(4) [HG/T20634-2009] 螺栓/螺母(套) M14X70 [35CrMo/30CrMo]	4		4.0
18	200X150	安全阀 YFA42C-150C 6R8 入口DN150 150LB RF, 出口DN200 150LB RF, 整定压力0.63MPa	1		-
19	200	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN200, RF面	1		171.0
20	20	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN20, RF面	2		10.0
21	20	[HG/T20615-2009] 法兰盖 BL 20-150 RF[20]	2		1.9
TOTAL FABRICATION WEIGHT					400.6

CUT PIPE LENGTH		
PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	131	20
	285	150
<C>	99	20
<D>	857	200
<E>	278	200
<F>	1456	200

					福海创石油化工有限公司			
					芳烃装置优化节能改造项目			
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	32-K-102E			
 沈阳鼓风机集团往复机有限公司					4M200-417/2. 1-32型重整氢增压机			
设计	张弦		单管图		设计阶段	施 工 图		
校核	张宇				版 本	A	共 3 张	第2 张
审核	赵江							
标审	王翠华							
审定								
日期	2026.2.20				4M200(1).50-00			
					32-24"-PG-20107-HG150C2A1-T			



BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT
1	600	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 610X9.5[20]	5771 M	M 865.5
2	50	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 60X3.9[20]	152 M	M 0.9
3	20	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 27X3.0[20]	197 M	M 0.4
4	600X50	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD DN600X50 BW-90-OL[20]	1	0.1
5	600X20	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD DN600X20 BW-90-OL[20]	2	0.1
6	600	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF415K-DN600- I -Sch20 90EL[20/GB/T9948-2013]	1	274.0
7	50	平面8字盲板 CL150 DN50 BLF FF	1	1.4
8	600	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 600-150 RF Sch20[20]	1	118.0
9	50	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 50-150 RF Sch40[20]	1	2.8
10	20	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 20-300 RF Sch40[20]	2	1.9
11	600	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 600-150[2222]	2	2.0
12	50	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 50-150[2222]	3	3.0
13	20	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 20-300[2222]	2	2.0
14	33X190	(20) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M33X190 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
15	33X190	(20) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M33X210 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
16	16X85	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M16X85 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
17	16X85	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M16X100 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
18	16X80	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M16X100 [35CrMo/30CrMo]	2	2.0
19	600	二级锥形过滤器	1	1740.0
20	50	[Z41H-CL150C] 闸阀 DN50, RF面	1	23.0
21	50	[HG/T20615-2009] 法兰盖 BL 50-150 RF[20]	1	1.9
TOTAL FABRICATION WEIGHT				3042.4

CUT PIPE LENGTH

PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	152	50
	98	20
<C>	99	20
<D>	5771	600

					福海创石油化工有限公司						
标记					处数	更改文件号		签字	日期	芳烃装置优化节能改造项目	
 沈阳鼓风机集团往复机有限公司					32-K-102E						
					4M200-417/2.1-32型重整氢增压机						
设计		张弦		单管图				设计阶段		施工图	
校核		张宇						版本		A	
审核		赵江						共 3 张		第3 张	
标审		王翠华						4M200(1).50-00			
审定											
日期		2026.2.20		32-24"-PG-20107-HG150C2A1-T							