

N

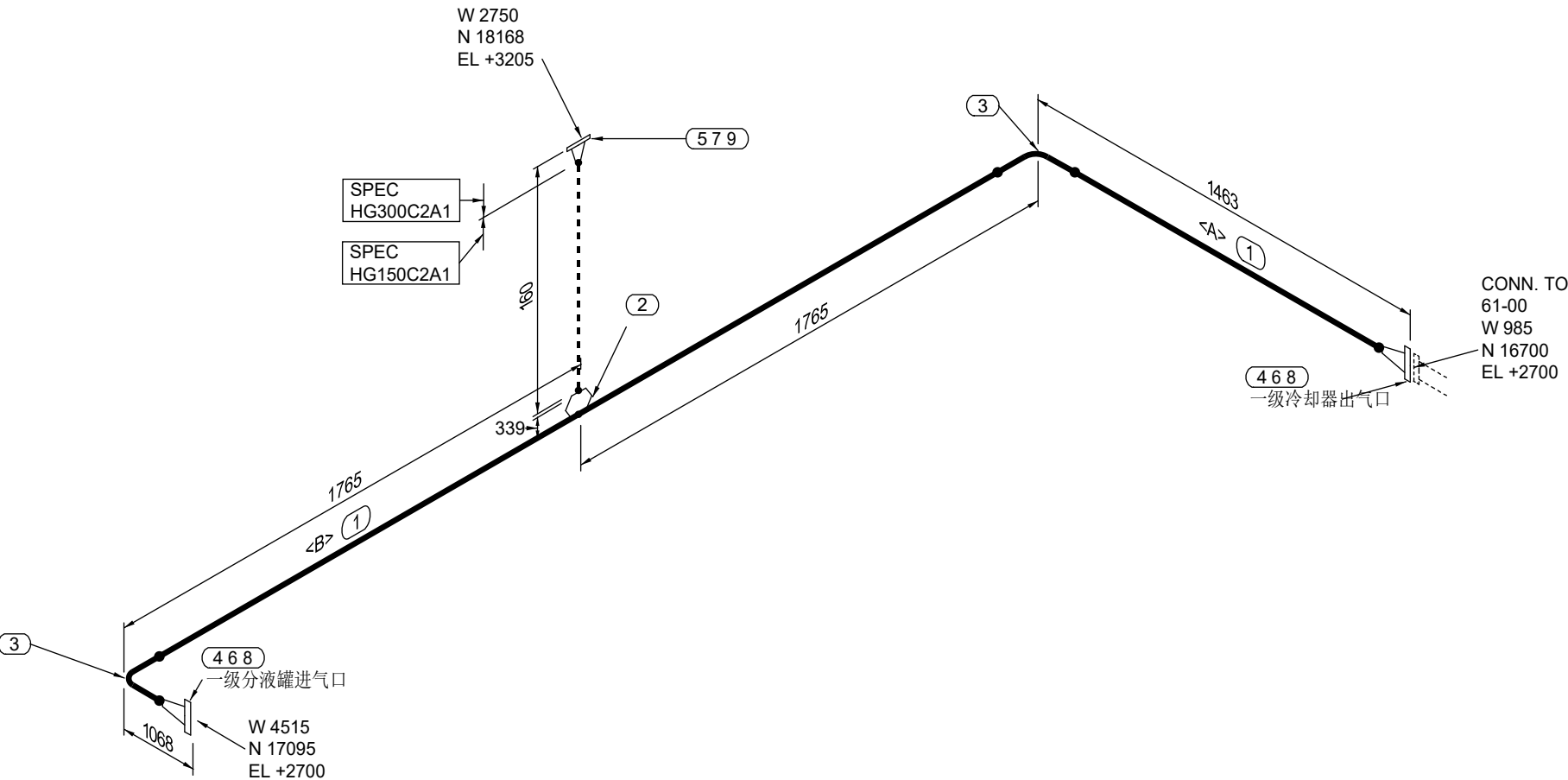
B

C

D

E

F



BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	WEIGHT
1	600	[GB/T9948-2013] 无缝钢管 610X9.5[20]	2094 M	314.1
2	600X40	[GB/T19326-2022] 对焊支管座 CF415K STD X STD DN600X40 BW-90-OL[20]	1	0.1
3	600	[GB/T12459-2017] 90° 弯头 CF415K-DN600- I -Sch20 90EL[20/GB/T9948-2013]	2	548.0
4	600	[HG/T20615-2009] 法兰 WN 600-150 RF Sch20[20]	2	235.9
5	40	[HG/T20615-2009] 法兰 DN40-CL300-LWN-RF Sch40 H=161[20]	1	1.9
6	600	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 600-150[2222]	2	2.0
7	40	[HG/T20631-2009] 缠绕垫 D 40-300[2222]	1	1.0
8	33X190	(20) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M33X190 [35CrMo/30CrMo]	2	2.0
9	20X100	(4) [HG/T20634-2009] 螺柱/螺母(套) M20X100 [35CrMo/30CrMo]	1	1.0
TOTAL FABRICATION WEIGHT				1105.7
TOTAL WEIGHT UNLISTED ITEMS				0.4
TOTAL WEIGHT - THIS DRG				1106.1

CUT PIPE LENGTH		
PIECE NUM	LENGTH (MM)	SIZE (MM)
<A>	394	600
	1700	600

					福海创石油化工有限公司			
					芳烃装置优化节能改造项目			
					32-K-102E			
					4M200-417/2. 1-32型重整氢增压机			
设计	张弦	单管图			设计阶段	施工图		
校核	张宇				版本	A	共 1 张	第1 张
审核	赵江				4M200(1).50-00 32-24"-PG-20106-HG150C2A1			
标审	王翠华							
审定								
日期	2026.2.20							