

B

C

D

E

F

A

B

C

D

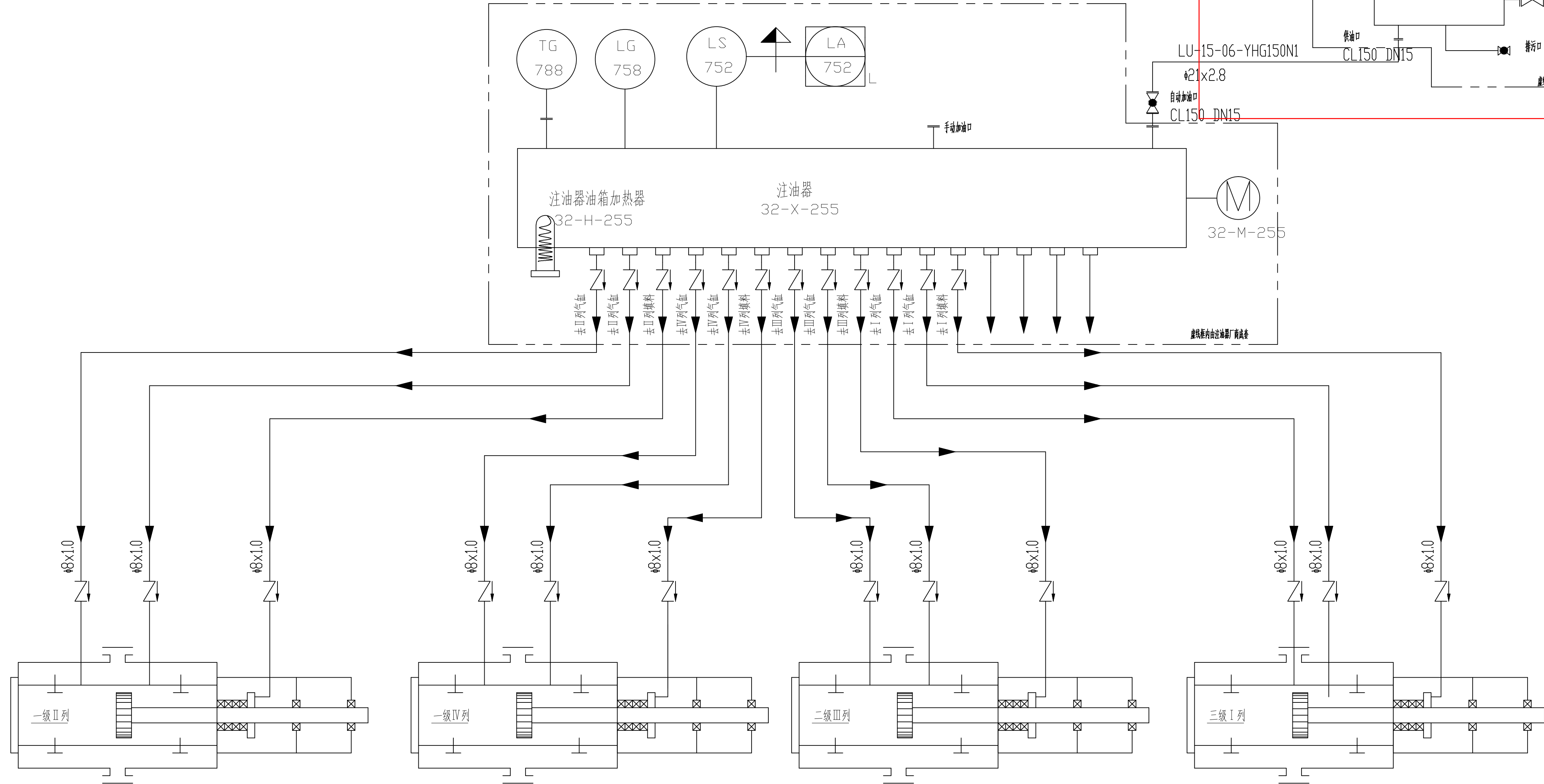
E

F

G

H

32-K-102E
重整氢增压机
(本页内容全部为新增)



管口表

接口名称	高位油箱加接口	高位油箱溢出口
接口编号	LI-004	LI-005
介质	润滑油	润滑油
操作温度 ℃	常温	常温
操作压力 MPa(G)	常压	常压
公称压力	CL150	
公称口径	DN80	DN80
密封面型式	RF	
管壁厚度	-	-
法兰标准/材质	HG/T20615-2009/S30408	

注:
1. 图中所有仪表位号前缀为“32-”;

DWG.NO 32-T4031-E045-1

4M200-417/2.1-32	北京石油化工工程有限公司 BEIJING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO.,LTD.
4M200(1).00	

签署 SIGN.								
0	20260130	供施工	董小平 岳双双	葛平英 胡晓刚	谷宇峰 王德鸿	曹坚		
版次 REV.	日期 ISSUE DATE	说明 DESCRIPTION	设计 DESIGN	校核 CHKD.	审核 APPR.	审定 FINAL APPR.		
福建福海创石油化工有限公司				业主编号 CLIENT NO.	FAP303-32-FE-DW02-0045		0 REV.	
 北京石油化工工程有限公司 BEIJING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO.,LTD.				本图底及其内容均为技术成果, 未经本公司书面许可, 不得复制或向任何第三方披露。 This drawing is the property of BPE. Unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted.				
腾龙芳烃(漳州)有限公司芳烃装置优化节能改造项目				设计阶段 STAGE	详细工程设计	专业 DISCIPLINE	工艺	
芳烃联合装置 连续重整装置连续重整单元 重整氢增压机E 气缸、填料注油 工艺管道及仪表流程图				项目号 PROJ. NO.	35011-01D0	◇ REV.		
				图号 DWG. NO.	112032PR-DW02-0045			
				比例 SCALE	/	第 1 张 SHEET	共 1 张 OF	