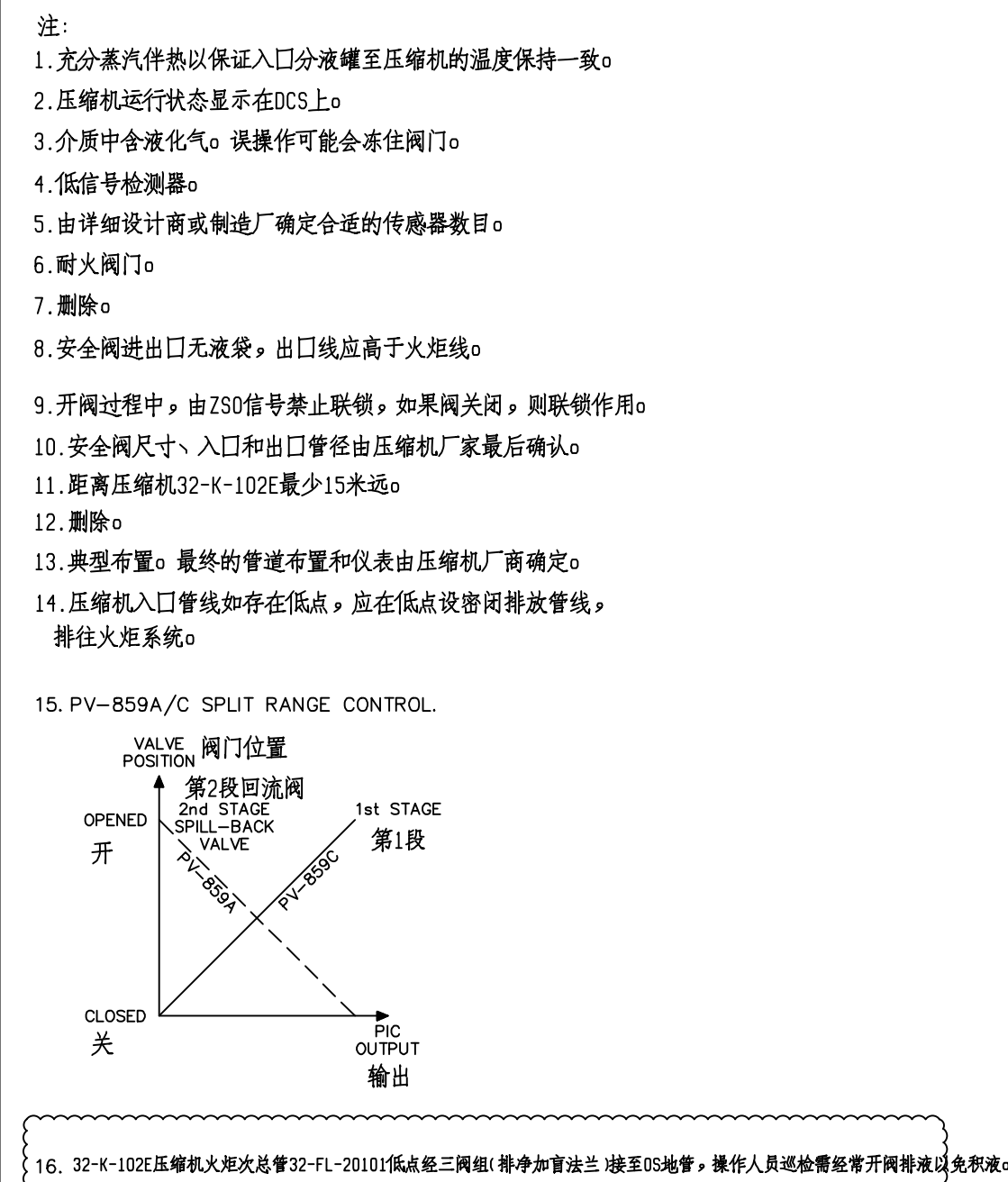
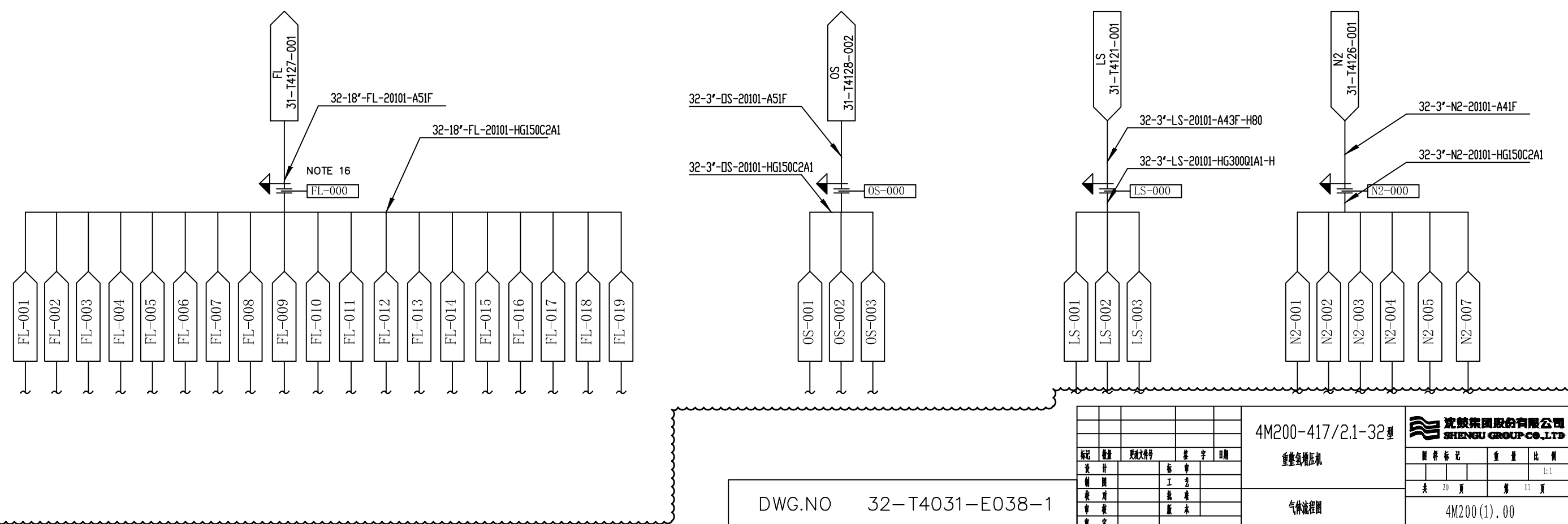




管口表

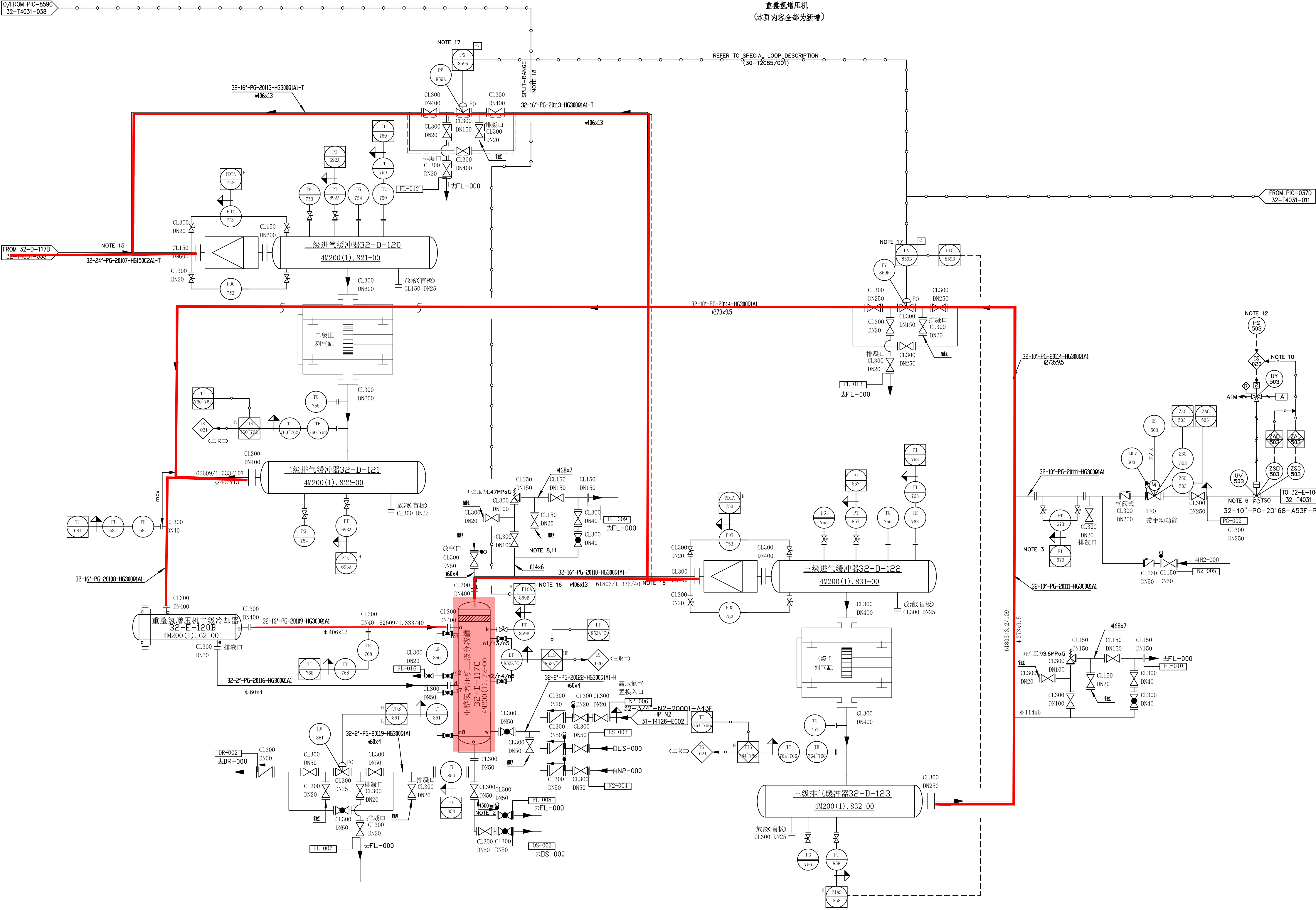
接口名称	二级分离器 高压氮气置换口		气体出口	去火炬总口	去含油污水 系统总口	去32-E-102A/B 总口	低压蒸汽 吹扫总口	低压氮气 置换总口
接口编号	PG-001	N2-006	PG-002	FI-000	OS-000	DR-000	LS-000	N2-000
介质	重整氢	高压氮气	重整氢	重整氢	重整氢、润滑油	重整氢、润滑油	低压蒸汽	低压氮气
流量 Nm ³ /h	63018.6	-	61803	-	-	-	-	-
操作温度 ℃	45	常温	109	≤109	≤45	40	210	常温
操作压力 MPa(G)	0.21	2.5	3.2	0.03	微正压	0.41	1.2	0.6
公称压力	CL150	CL300	CL300	CL150	CL150	CL150	CL300	CL150
公称口径	DN700	DN20	DN250	DN450	DN80	DN80	DN80	DN80
密封面型式	RF							
壁厚等级	S=10	Sch40	Sch40	Sch30	Sch40	Sch40	Sch40	Sch40
法兰材质	20	16Mn	16Mn	20	20	20	16Mn	20
法兰标准	HG/T 20621-2009 (6)				HG/T 20615-2009			



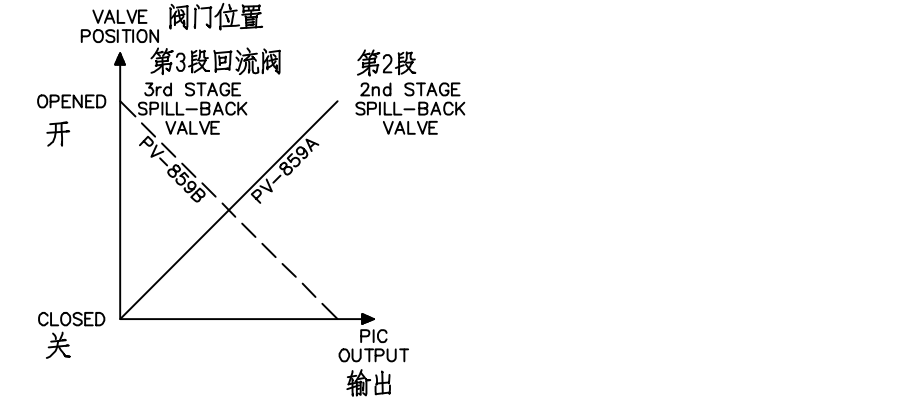
专业	DISC.	设计	审核	日期
化工	DR-001	DR-002		
暖通				
给排水				
电气				
机械				
仪表				
安全				
其他				

32-K-102E
H2 RICH GAS
COMPRESSORS
DESIGN CAPACITY : 63048 NM3/HR
HEAD : 2.99 MPa
RATED POWER : 7200 KW
SHUTOFF PRESS. : 2.99 MPa
MATERIAL : Cl/Cl
INSULATION : NO
重整氢增压机
(本页内容全部为新增)

NOTE 1
NOTE 14



- 注:
1. 压缩机运行状态在DCS上显示。
 2. 介质中含液化气。误操作可能会冻住阀门。
 3. 流量需经温度和压力补偿。
 4. 由详细设计商或制造厂确定适当的传感器数目。
 5. 低信号检测器。
 6. 耐火阀门。
 7. 拆除。
 8. 安全阀进出口无液袋，出口线应高于火炬线。
 9. PV-037A/B 分程控制。
 10. 该条删除。
 11. 安全阀尺寸，进口和出口管径由压缩机厂家最终确定。
 12. 距离压缩机32-K-102E最少15米远。
 13. 拆除。
 14. 典型布置。最终的管道布置和仪表由压缩机厂家确定。
 15. 压缩机入口管线如存在低点，应在低点设置密闭排放管线，排往火炬系统。
 16. 充分蒸汽伴热以保证入口分液罐至压缩机的温度保持一致。
 17. 低信号检测器。
 18. PV-859A/B SPLIT RANGE CONTROL.



- 注:
1. 图中所有仪表位号前缀为“32-”。
 2. 压力容器全部按《压力容器安全技术监察规程》设计。垫片及紧固件由压力容器专业负责。缓冲器与气液连接管、紧固件由主设计专业负责。对接口法兰、垫片及紧固件由压力容器专业负责。
 3. 法兰测漏管由压力容器专业负责。测漏管法兰及紧固件由压力容器专业负责。
 4. 压力容器测漏管、全部自动式阀门由压力容器专业负责。测漏管测漏管由压力容器专业负责。上述零部件测漏管法兰及紧固件由压力容器专业负责。

4M200-417/2.1-32型	重整氢增压机
比例	4M200(1).00

签署 SIGN.										
0	20260130	供施工	董小平 岳双	葛平英 胡晓刚	谷学谦 王德鸿	曹坚				
版次 REV.	日期 ISSUE DATE	说明 DESCRIPTION	设计 DESIGN	校核 CHKD.	审核 APPR.	审定 FINAL APPR.				
福建福海创石油化工有限公司							业主编号 CLIENT NO.	FAP303-32-FE-DW02-0039	0 REV.	
 北京石油化工有限公司 BEIJING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO.,LTD.							本图及其内容均为技术成果，未经本公司书面许可，不得复制或向任何第三方披露。 This drawing is the property of BPEC. Unauthorized disclosure to any third party or duplication is not permitted.			
腾龙芳烃（漳州）有限公司芳烃装置优化节能改造项目							设计阶段 STAGE	详细工程设计	专业 DISCIPLINE	工艺
芳烃联合装置 连续重整装置连续重整单元 重整氢增压机 二段/三段部分 工艺管道及仪表流程图							项目号 PROJ. NO. 图号 DWG. NO.	35011-01D0 112032PR-DW02-0039	 REV.	
							比例 SCALE	/	第 1 张 SHEET	共 1 张 OF

A

B

C

D

E

F

G

H