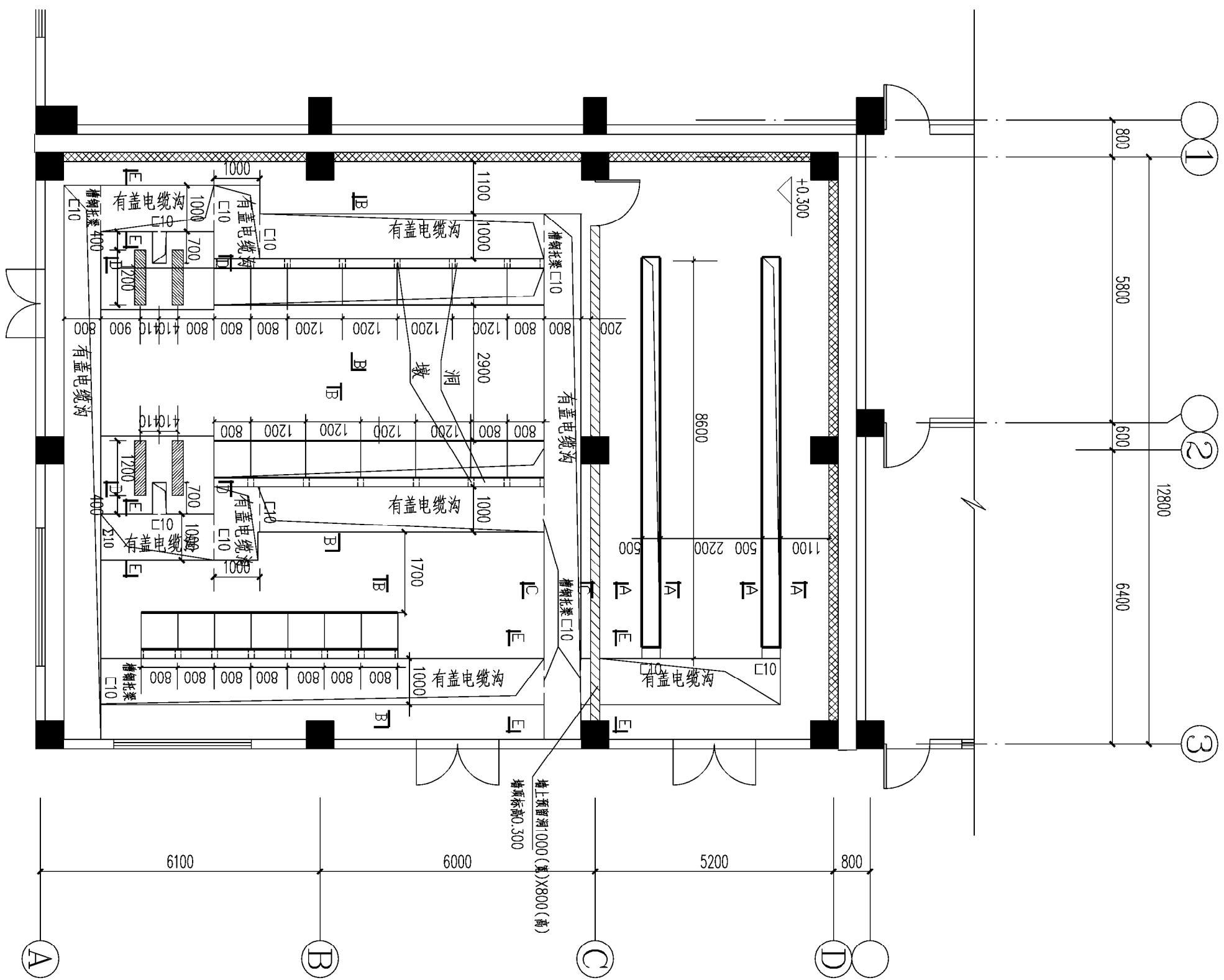


证书编号：甲级A235004206(CLASS A A235004206)

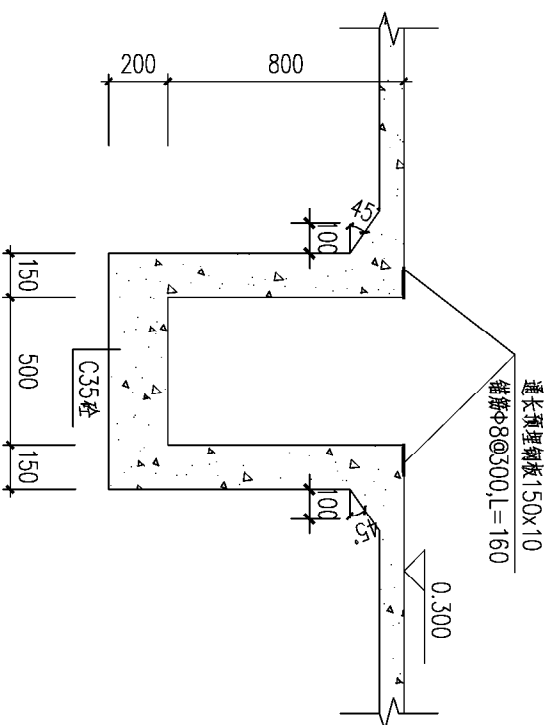
备注
NOTES

专业 SPEC.	签名 SIGNATURE	日期 DATE	专业 SPEC.	签名 SIGNATURE	日期 DATE



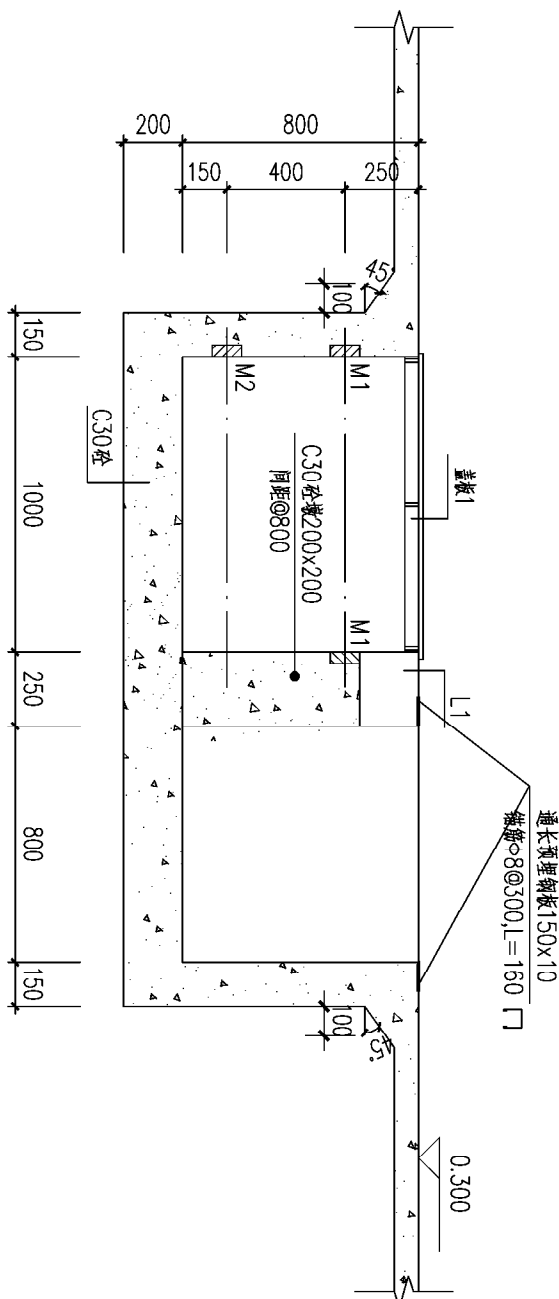
设计说明

1. 尺寸中单位用“mm”表示，除标注单位外，其余均为毫米，图中±0.000所标注的均为标高，详见说明。
2. 本工程采用天然地基，无设桩基，地基承载力满足设计要求，基础持力层取②粉砂层，地基承载力特征值 $f_{ak}=175kPa$ 。
3. 材料：
 - 1) 混凝土采用现浇，配筋按各条基础图35、36图例1:2.5水灰比浇筑，各条基础预埋一次浇筑长40天无收缩不膨胀混凝土；
 - 2) 钢筋：
 - 表示HPB300级钢（圆钢）， $f_y=270N/mm^2$ ）；
 - 表示HRB400级钢（螺纹钢）， $f_y=360N/mm^2$ ）；
 - 3) 预埋钢板厚40235B，钢板 ϕ 级钢——E43型 ϕ 级钢——E50型，均按规范，焊条均按GB50235B，钢板厚度并不小于6mm；
 - 4) 设备基础待件各列，按设计无要求方施工，设备基础预埋件均已按规范，施工时已按预埋的设备各待件均按设计施工后应留，并按要求施工，符合规范。
 - 5) 设备基础待件各列中应留预埋件，方可施工设备基础。
 - 6) 施工过程中与工艺水电等安装应配合；
 - 7) 本工程应按国家现行施工规范及有关规定施工。

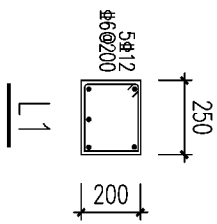


A-A

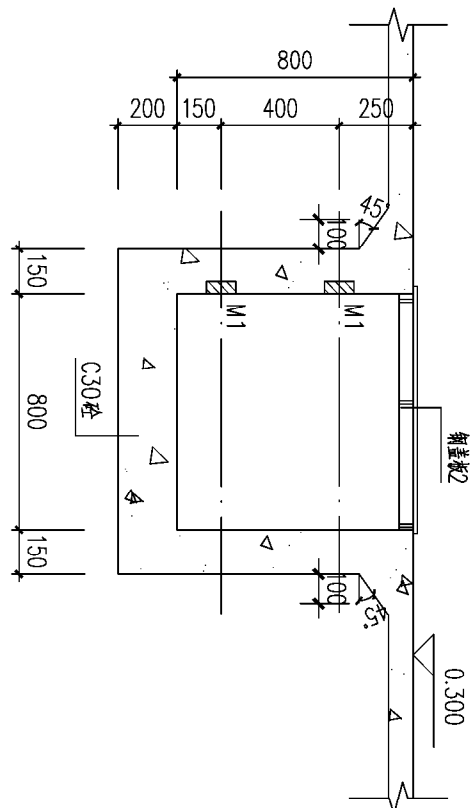
注:1.内墙粉1:2掺5%防水剂的水泥砂浆,20厚


$$\frac{B}{B}$$

- 注1.电焊为低氢型焊材1100X100X8(厚) 做法参16G362-M5-109
左右侧各埋设一根,间距1m,中心标高0.050,-0.350;
2.电焊为内埋垫层1.2水泥砂浆,20厚
3.埋设板1做法参图例2J331-CB10-1;

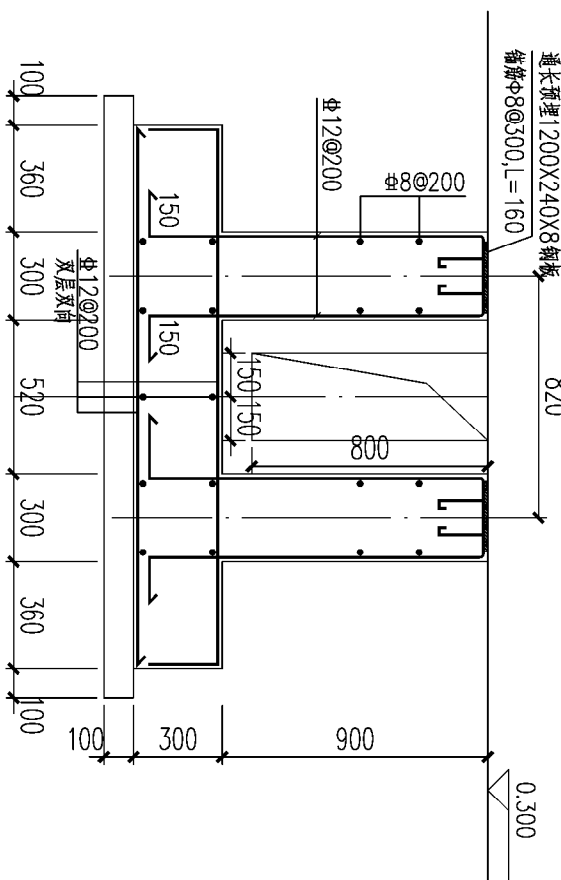


11

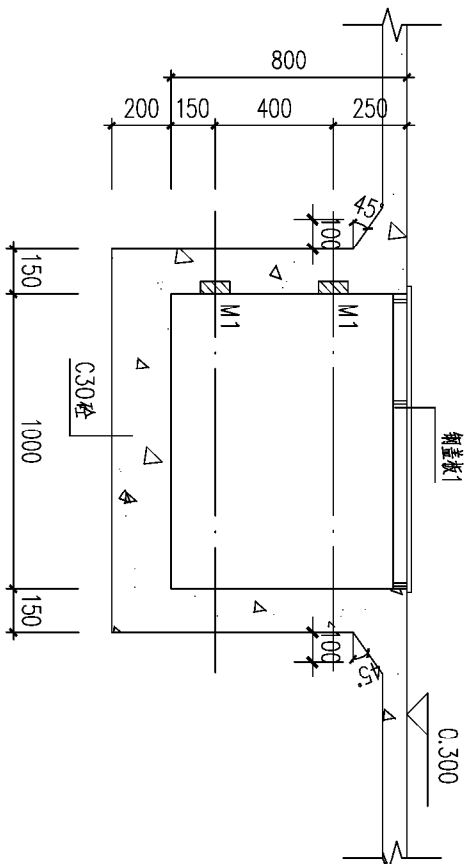


115

- 注 1. 电袋内侧壁至电袋M1 100X100X8 (厚) 截参 16S36Z-M5-109
左右侧交箱壁型, 间距1m, 中心标高0.050, -0.350;
2. 电袋内内壁距1: 2水泥沙浆, 20 厚
3. 箱盖板2版法参图02J331-CB8-1;



D-D



151

- 注 1. 电焊用侧壁埋弧焊钢 M1 100X100X8 (厚) 做法参 16G362-M5-109
左右侧交墙厚度, 间距 1m, 中心标距 0.050, -0.350;
2. 电焊沟内垫层: 2 水泥砂浆, 20 厚
3. 钢盖板做法参图 02J331-GB8-1;

[illegible]