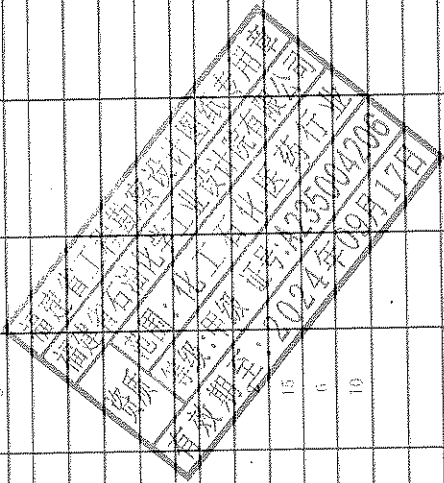


 福建省石油化学工业设计院有限公司 FUJIAN PETROCHEMICAL ENGINEERING DESIGN INSTITUTE CO., LTD. 注册编号: W04235004206 (CLASS A A235004206)		综合材料表		编号No: G181S-2024502-A-07 修改: 0	
项目名称: 福建石化(漳州)有限公司小型项目设计		第 1 页 共 3 页		文件号No:	
项目文件号		项目名称: 集装箱内衬袋水平送料系统优化研究		修改: 0	
		主 项		设计阶段	
		施工图		改	

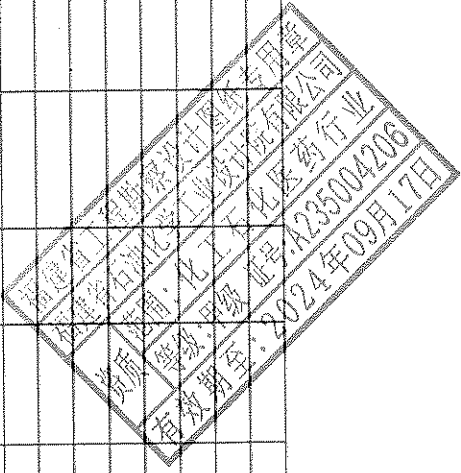
福建省工程勘察设计图纸专用章
福建省石油化学工业设计院有限公司
资质等级: 化工石化医药行业
有效期至: 2024年09月17日
证书号: A235004206

修改	0	1	2	3	4	5	6	7	8
目 录									
编制	朱 峰								
校核	朱 峰								
审核	朱 峰								

序号	名称	规格 (型号)	材料描述 (名称、标准、特征等)	材质	单位	数量			总重量	质量 (kg)		备注	修改
						设计量	精度	总量		单	总		
1	管子												
1.1	焊接钢管	10"	PIPE, ERW, DE, SCH 5S, A312 Gr. TP304, ASME B36.19M		米	30	3	33					
	无缝钢管	6"	PIPE, SHLS, DE, SCH 10S, A312 Gr. TP304, ASME B36.19M		米	20	2	22					
		2"	PIPE, SHLS, DE, SCH 10S, A312 Gr. TP304, ASME B36.19M		米	30	3	33					
		1/2"	PIPE, SHLS, DE, SCH 10S, A312 Gr. TP304, ASME B36.19M		米	0.5	0.05	0.55					
2	管件												
2.1	90°长半径弯头	10"	90° LONG ELBOW, SCH 5S, A403 Gr. WP304, WELDED, ASME B16.9		个	8	3	11					
		6"	90° LONG ELBOW, SCH 10S, BW, A403 Gr. WP304 SHLS, ASME B16.9		个	3	1	4					
		2"	90° LONG ELBOW, SCH 10S, BW, A403 Gr. WP304 SHLS, ASME B16.9		个	6	2	8					
2.2	15°长半径弯头	6"	15° LONG ELBOW, SCH 10S, BW, A403 Gr. WP304 SHLS, ASME B16.9		个	1	1	2					
2.3	弯管三通	2"×2"	TEE SHLS, DE, SCH 10S, DE, A403 Gr. WP304 SHLS, ASME B16.9		个	1	1	2					
2.4	异径三通	10"×6"	TEE SHLS, SCH5S×SCH10S, A403 Gr. WP304, WELDED		个	1	1	2					
2.5	同心异径管	12"×10"	RC, DE, SCH5S×SCH5S, A403 Gr. WP304, ASME B16.9		个	1	1	2					
	偏心异径管	2"×1"	DE, DE, SCH10S×SCH10S, A403 Gr. WP304, ASME B16.9		个	1	1	2					
2.6	承插口直管	1/2"	HALF COUP, 13G, CL3000, SW, A182 Gr. F304, ASME B16.11		个	1	1	2					
2.7	对接复接管	10"×2"	WELDED, SCH5S×SCH10S, DE, SS, A182 Gr. F304, UNS-S9-97		个	1	1	2					
3	阀门												
	闸阀	6"	GATE VALVE, CL150, RF, A351-CF8, BODY, 304/Stellite TRIM, DE, OS&Y, API600		个	1							
		2"	GATE VALVE, CL150, RF, A351-CF8, BODY, 304/Stellite TRIM, DE, OS&Y, API600		个	3							
	球阀	1/2"	GATE VALVE, CL600, SW, A182-F304, BODY, 304/Stellite TRIM, DE, OS&Y, API600		个	1							
4	法兰												
4.1	带颈对焊法兰	12"	WELDING NECK FLANGE, CL150, WN-RF, SCH 5S, A182 Gr. F304, ASME B16.5		个	1	1						
		10"	WELDING NECK FLANGE, CL150, WN-RF, SCH 5S, A182 Gr. F304, ASME B16.5		个	14	1	15					
		6"	WELDING NECK FLANGE, CL150, WN-RF, SCH 10S, A182 Gr. F304, ASME B16.5		个	5	1	6					
		2"	WELDING NECK FLANGE, CL150, WN-RF, SCH 10S, A182 Gr. F304, ASME B16.5		个	9	1	10					
5	垫片												
	金属缠绕垫	12"	GASKET, CL150, RF, 3.0MM PTFE, ASME B16.21	片		1	4	5					
		10"	GASKET, CL150, RF, 3.0MM PTFE, ASME B16.21	片		14	4	18					
		6"	GASKET, CL150, RF, 1.5MM PTFE, ASME B16.21	片		5	4	9					
		2"	GASKET, CL150, RF, 1.5MM PTFE, ASME B16.21	片		9	3	12					
6	螺柱/螺母												
		M 24X145	HEXAGONAL BOLT, SCH 400, A492 Gr. B7, TRB, A194 Gr. 2H, ASME/ANSI B18.2.1	付		12	5	17					



福建富石油化学 工业设计院有限公司 FUJIAN PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD. 地址: 福建省厦门市湖里区湖里街道湖里社区湖里路111号1101室										综合材料表										编号: G181S-2024502-Y-07 文件号No: 修改: 0 第 3 页 共 3 页	
序号	名称	规格(型号)	材料描述(名称、标准、特征等)	材质	单位	数量			总量	质量(kg)		备注	修改								
						设计量	裕量	单		单	总										
		M 24X140	90°TEMIT, UNC, STD, A193 Gr. B7/TRO A194 Gr. 2H ASME/ANSI B18.2.1		付			5	173												
		M 20X120	90°TEMIT, UNC, STD, A193 Gr. B7/TRO A194 Gr. 2H ASME/ANSI B18.2.1		付			6	45												
		M 16X100	90°TEMIT, UNC, STD, A193 Gr. B7/TRO A194 Gr. 2H ASME/ANSI B18.2.1		付			2	38												
7	保温材料																				
7.1	硅酸铝纤维管壳	$\lambda=0.044+0.090184m$																			
		10"	90°27X330		m			3	33												
		6"	90°168, 3X30		m			2	22												
7.2	平铝台金板		6=0.5mm		m ²			6	66												
9	管架																				
		角钢	3. 80×80×10		米			2	22												
		槽钢	1100×48		米			3	33												
10	防静电材料	黄线PVC绝缘导线	PVR-25mm ²		米			2	22												



福建省石油化学 工业设计院有限公司 FUJIAN PETROCHEMICAL INDUSTRY DESIGN INSTITUTE CO., LTD. 证书编号: 甲A235004206(CLASS A A235004206)			工程名称 PROJECT			图号 DWG.NO.		
			腾龙芳经(漳州)有限公司小型项目设计			G181S-2024502-K-05		
			综合安装材料表 SHEET			第 1 张 SHEET	共 2 张 OF	版次: REV.
						设计项目 UNIT	集装箱内衬象水平送料系统优化研究	
			设计阶段 STAGE	施工图				
序号 NO.	名称 NAME	规格 SPECIFICATION	单位 UNIT	数量 Q'TY	备注 REMARKS			
一	型钢							
1	角钢	∠30x30x4	m	50				
2	槽钢	[10	m	5				
二	管材							
1	镀锌水煤气管	φ3/4"	m	270				
		φ1/2"	m	80				
2	无缝钢管	1/2"x0.049	m	12				
		3/8X0.049	m	12				
3	PU软管	φ8	m	8				
三	管件及加工件							
1	对焊式直通螺纹终端接头	PN63 BW φ14/1/2"NPT(M)	个	1				
2	对焊式直通焊接终端接头	PN63 BW φ14/φ22	个	1				
3	防爆铠装电缆密封接头	带铠装层: ExdIIC T4,IP66, 1/2NPT<M>	个	25				
		带铠装层: ExdIIC T4,IP66, 制造厂商标准	个	5				
4	粉尘防爆直通穿线盒	G3/4"	个	25				
5	粉尘防爆后盖弯通穿线盒	G3/4"	个	25				
6	粉尘防爆后盖弯通穿线盒	G3/4"	个	25				
7	镀锌接头	G1/2"	个	10				

福建省石油化学 工业设计院有限公司 FUJIAN PETROCHEMICAL INDUSTRY DESIGN INSTITUTE CO., LTD. 证书编号: 甲A235004206(CLASS A A235004206)			工程名称 PROJECT			图号 DWG.NO.		
			腾龙芳烃(漳州)有限公司小型项目设计			G181S-2024502-K-05		
			综合安装材料表 SHEET			第 2 张 SHEET	共 2 张 OF	版次: △ REV.:
						设计项目 UNIT	集装箱内衬象水平送料系统优化研究	
			编制 MADE	任芳梅	校核 CHKD	林金成	设计阶段 STAGE	施工图
序号 NO.	名称 NAME	规格 SPECIFICATION	材料 SPECIFICATION	单位 UNIT	数量 Q'TY	备注 REMARKS		
8	镀锌异径三通	G3/4"-G1/2"-G3/4"	镀锌异径三通	个	3			
9	镀锌弯通	G1/2"	镀锌弯通	个	6			
10	堵头	G1/2"	堵头	个	1			
11	PU快速接头Y型三通	Φ8	PU快速接头Y型三通	个	6			
12	PU快速接头	G1/4"(外)-Φ8	PU快速接头	个	6			
		G1/2"(外)-Φ8	PU快速接头	个	3			
四	阀门							
1	内螺纹截止阀	G1/2"(内)-Φ8(卡套)	镀锌碳钢	套	3			
2	气源球阀	G1/2"(F)-1/2(卡套)	S31603	套	5			
3	对焊式球阀	PN63 DN10 BW Φ14	S31603	套	1			
五	其它							
1	防爆堵泥			kg	0.5			
2	膨胀螺栓	M10X80	GB/T6175 30CrMo	只	50			
		M12X110	GB/T6175 30CrMo	只	30			
六	电缆							
1	阻燃屏蔽控制软电缆	1X3X1.5	ZRA-DJYVPR	m	10			
		1X2X1.5	ZRA-DJYVPR	m	270			

