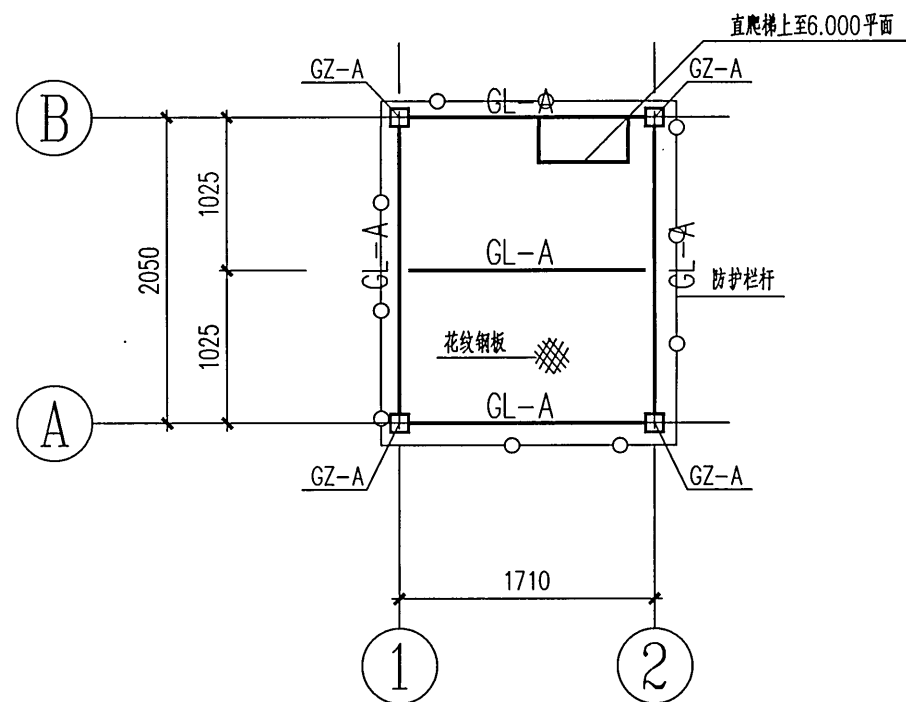
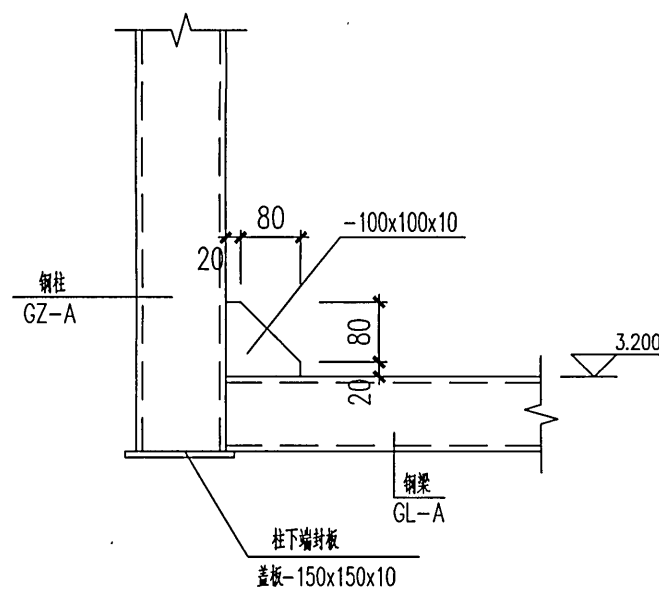


日期	日期	日期	日期
DATE	DATE	DATE	DATE
姓名	姓名	姓名	姓名
SIGNATURE	SIGNATURE	SIGNATURE	SIGNATURE
专业	专业	专业	专业
SPEC	SPEC	SPEC	SPEC



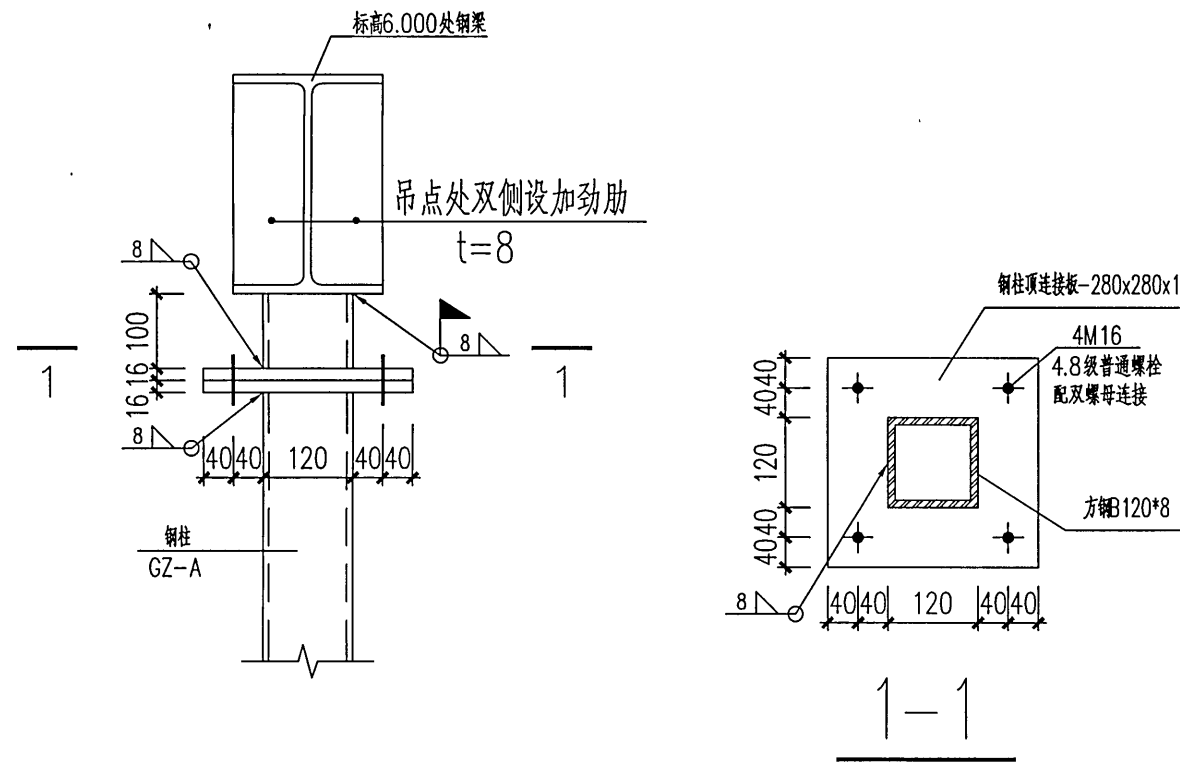
操作平台3.200构件平面图 1:100

新增3.200米平台悬挂于原有6.000米平台下方



新增梁柱交接处做法

新增钢柱钢梁, 相接处均满焊, 角焊缝焊脚尺寸为6mm



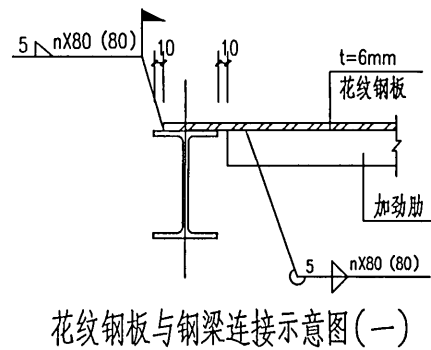
平台吊柱连接详图

采用活动连接方式, 可拆卸

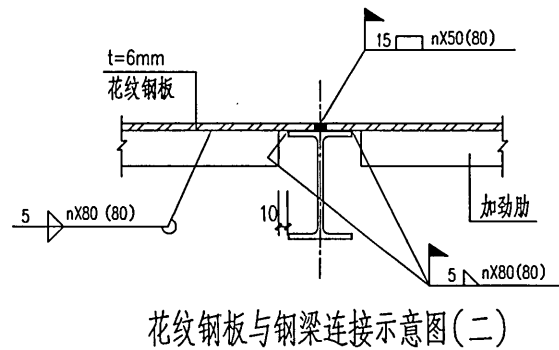
材料表 (约800kg)					
截面	截面	材质	单重(kg)	总长度	总重
GZ-A	方钢120*8	Q235B	28.2	11.2	315.84
GL-A	方钢100*6	Q235B	17.7	9.2	162.84
栏杆		Q235B	13.5kg/m	7.52m	101.52
6厚花纹钢板		Q235B	47.1/m ²	3.52m ²	170
直爬梯		Q235B			43.40

钢结构设计说明: (本平台仅供操作检修使用)

- 钢平台具体平面定位以现场实际情况为准
- 钢材采用Q235B, 构件间均贴紧满焊, 最小焊脚尺寸为6mm
- 平台所有临空处均设防护栏杆1050mm高, 防护栏杆做法参15J401-LG11/B25页直爬梯做法参15J401-A28页
- 平台铺6mm厚花纹钢板



花纹钢板与钢梁连接示意图(一)



(焊缝型式A、B二选一)

当花纹钢板厚度6mm时, 板下根据短向跨距, 按下列原则设置加劲肋:

- 当1000<L≤1600时, 加劲肋-80X6@700
- 当L≤1000时, 加劲肋-60X6@700
- 加劲肋设置适用于本工程所有花纹钢板厚度为6mm的区域, 加劲肋沿板的短边设置。

5. 钢材加工前应进行手工或动力除锈处理, 除锈等级St3级

层别	漆的名称	遍数	干漆膜厚度(μm)
底层	聚氨酯底涂料	3	100
中间层			
面层	聚氨酯面涂料	3	100

备注: 本工程原有钢结构构件, 应按业主要求进行重新刷漆维护。

- 钢结构安装完后, 应对工地焊接部位、紧固件以及防锈受损的部位进行补漆。
- 管道开孔根据现场实际情况, 现场定。
- 现场动火施工时应符合相关动火作业规范。

福建省石油化学
工业设计院有限公司

FUJIAN PETROCHEMICAL INDUSTRY DESIGN
INSTITUTE CO., LTD.

证书编号: 甲级A235004206(CLASS A A235004206)

备注
NOTES

图纸专用章
DRAWING SEAL

福建省工程勘察设计图纸专用章
福建省石油化学工业设计院有限公司
范围: 化工石化医药行业
资质等级: 甲级 证号: A235004206
有效期至: 2024年09月17日

注册工程师执业章
REGISTERED ENGINEER WORK PERMIT SEAL

施工图审查单位
CONSTRUCTION DRAWING EXAMINATION AUTHORITY

施工图审查合格证书编号
SERIAL NUMBER OF CONSTRUCTION DRAWING EXAMINATION QUALIFICATION CERTIFICATE

工程名称
PROJECT

翔鹭石化(漳州)有限公司
小型项目设计

建设单位
CONSTRUCTION UNIT

翔鹭石化(漳州)有限公司

审定 AUTH'D			
项目负责人 PROJ.M.	付亦玮	付亦玮	
专业负责人 SPEC.M.	陈明环	陈明环	
审核 APPR	伊丽爱	伊丽爱	
校核 CHKD	陈明环	陈明环	
设计 DRAWN	许俊辉	许俊辉	

图名 DRAWING TITLE

集装箱内衬袋水平进料系统优化研究

新增操作平台结构图

图号 DWG.NO.	G181S-2024502-TG-01
设计阶段 STAGE	施工图
比例 SCALE	1:50
专业 SPEC.	结构
日期 DATE	2024.04
第 1 页 SHEET OF	共 1 页
版本 REV.	1